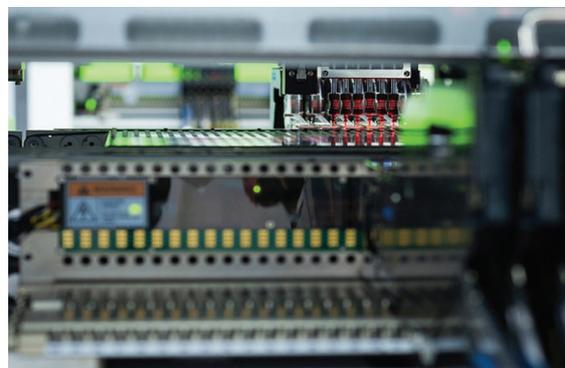


Специальные автоматы Mirae для установки LED (светодиодов) серии Mx:

Mx-200LED, Mx-400LD



Автоматы данной серии специально разработаны для производителей светодиодного освещения.

Автоматы построены на платформе серии Mx, но за счет уникальных опций основной упор сделан на работу со светодиодами и длинными платами.

Технические характеристики:

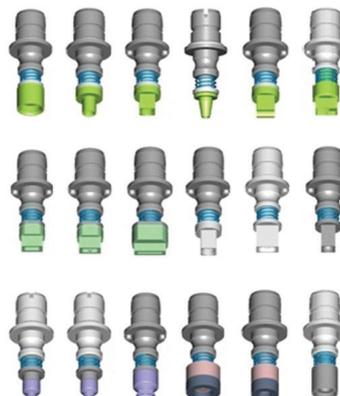
- Производительность 15 000 СРН до 42 000 компонентов в час по стандарту IPC-9850
- Максимальное кол-во питателей 50 – 100 шт.
- Работа с SMD компонентами от 0201 до 24 x 18 мм
- Работа со всеми современными SMD светодиодами
- Работа с платами до 1200 x 460 мм
- Линейные двигатели повышенной надежности по осям X, Y

Перечень опций:

- Классические ленточные питатели (C-Feeder) для ленты шириной 8 – 88 мм
- Скоростные ленточные питатели (eX-Feeder) для ленты шириной 8 – 88 мм
- Вибропитатель на 6 ручьев
- Автоматический питатель из россыпи компонентов (LSM2)

Специальные вакуумные захваты, разработанные для LED корпусов

- исключают повреждения линзы светодиода за счет особой формы захвата;
- исключают вероятность прилипания силиконовых линз к захвату за счет использования захватов из безадгезионных материалов.



Автоматический питатель для установки светодиодов (LED) из россыпи LSM2



Предназначен для работы с SMD светодиодами без упаковки (в россыпи).

В одном автомате может быть установлено до 4-х питателей. LSM2 позволяет: увеличить производительность за счет отсутствия времени на перезаправку питателей, снизить стоимость покупаемых компонентов за счет отсутствия упаковки, уменьшить выход мусора, контролировать полярность и работоспособность диодов до установки. Компоненты подаются равномерно для одновременного захвата.

- Скорость подачи до 15 000 светодиодов в час.
- Автоматическое электрическое тестирование и отбраковка светодиодов до момента захвата.
- Защита от подачи светодиодов в перевернутом виде.

Краткая спецификация специальных автоматов Mirae для установки LED (светодиодов) Mx серии:

Модель		Mx – 200LED	Mx – 400LD
МАКС КОЛ-ВО ЛЕНТ. ПИТ. 8 мм, шт.		50 или LSM2	50 + LSM2 или 2 LSM2
СКОРОСТЬ УСТАНОВКИ ПО СТАНДАРТУ IPC9850, комп. / ч		15000	40000
ТОЧНОСТЬ УСТАНОВКИ 3σ (QFP), мкм		± 50	± 50
ТИПЫ И КОЛИЧЕСТВО ЗАХВАТОВ (NOZZLE)		4 chip	2 x 6 chip
ДИАПАЗОН УСТАНОВЛИВАЕМЫХ КОМПОНЕНТОВ (тип, размер)	Мин.	0201 (01005 опция)	0201 (01005 опция)
	Макс.	18 x 24	18 x 24
МИНИМ. ШАГ / МАКС. ВЫСОТА, мм		0,3 / 10	0,3 / 10
ГАБАРИТЫ ПЛАТЫ, мм (толщ. 0,4 - 5 мм)	Мин.	50 x 50	50 x 50
	Макс.	680 x 460 (1200 x 460 – опция)	680 x 460 (750 x 460 – опция)
Расход воздуха		5,5 атм, 240 л / мин	5,5 атм, 240 л / мин
Потребление электроэнергии		3 фазы, 380 В, 50 Гц, 3,0 кВА	3 фазы, 380 В, 50 Гц, 5,0 кВА
ГАБАРИТЫ В СОСТАВЕ ЛИНИИ с учетом конвейеров (Ш x Г x В), мм		2150 x 2100 x 1500	2150 x 2100 x 1500
МИНИМАЛЬНЫЙ ТРАНСПОРТНЫЙ ГАБАРИТ без учета конвейеров (Ш x Г x В), мм		1452 x 1900 x 1500	1452 x 1900 x 1500
Масса нетто, кг		1300	1700

ООО «ЛионТех»
mail@liontech.ru



Бесплатные консультации
для наших заказчиков:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru