



Автомат для установки компонентов поверхностного монтажа на печатные платы M10



M10 – универсальный автомат для установки компонентов поверхностного монтажа от 0201 до 30x30 мм, с функцией видео-центрирования компонентов.

Автомат M10 - хорошее решение для производственных участков с малой площадью и небольшими объемами выпуска продукции благодаря жесткой конструкции высокого качества, легкому программированию, идеальному соотношению цены, качества и производительности.

Производительность автомата - 1000 - 1200 комп./час.

M10 снабжен камерой для считывания реперных знаков с платы и визуального обучения при программировании новой продукции. Данные можно вводить вручную в режиме «TEACH-IN» или конвертировать из CAD-файла.

Система сочетает в себе высокую точность и высококачественное распознавание, благодаря удобному ПО.

Оси X и Y работают при помощи шаговых двигателей и редукторов, которые обеспечивают на один шаг двигателя 0,01 мм перемещения головы по оси. Считывание местоположения монтажной головки основано на использовании высокоточных магнитных энкодеров с шагом магнитных меток 10 мкм. Тем самым выдерживается высокая точность системы при простом механическом решении. В установщике на передвижения по всем осям используются только ременные передачи, что позволяет свести к минимуму техническое обслуживание.

Основные достоинства

- Высокая точность установки в своем классе
- Надежная конструкция питателей
- Быстрая переналадка
- Минимальное техническое обслуживание
- Высокая надежность
- Низкие затраты на содержание автомата
- Низкая цена

Технические характеристики:	M10
Печатная плата	Область установки 300 x 400 мм
Питатели	8 мм ленточный питатель – 32 шт. Вибропитатель для SO8 – 20 шт.
Компоненты	от 0201 до 30 x 30 мм Шаг до 0,5 мм
Типы подачи компонентов	Ленты 8 мм, 12 мм, 16 мм, 24 мм, 32 мм, 44 мм Вибропитатель SO8-PLCC84 Лотки Питатель компонентов из россыпи
Производительность	1000 - 1200 комп./час
Точность	Более 0,1 мм
Устройство смены насадок	Автоматическое, 8 насадок Автоматическое распознавание насадок
XУ- разрешение	10 мкм, (стандартно линейные энкодеры)
Видеосистема	Система центрирования компонентов Автоматическое распознавание реперных отметок Автоматическое распознавание «плохих» отметок
Угол разворота компонентов	Шаг в 0,05°
Панель управления	ЖК 17", клавиатура, мышка
Опции	Импортирование данных из CAD Питатель для компонентов из упаковочных лент* Питатель компонентов из россыпи
Размеры и масса	750 x 830 x 550 мм, 70 кг
Электропитание	230 В, 50 Гц, 400 Вт
Сжатый воздух	0,6 МПа, 20 л/мин

* данный тип питателя располагается в рабочей зоне автомата, позволяет устанавливать компоненты находящиеся в специальных лентах.

Автомат спроектирован и изготавливается польской компанией Mechatronika с применением оригинальных технологий.

Автоматы компании Mechatronika заслужили признание в Европе. Ими оснащены многие предприятия производящие электронику в Польше, Италии, Германии, Великобритании, Австрии, Чехии, России и других странах. Благодаря использованию подобного оборудования эти компании смогли снизить себестоимость выпускаемой продукции.

