

## MX70 – универсальный автомат для установки компонентов поверхностного монтажа



### Достоинства модели

- высокая точность установки в своем классе;
- надежная конструкция питателей;
- простое программирование;
- быстрая переналадка;
- минимальное техническое обслуживание;
- высокий уровень надежности;
- низкие затраты на содержание автомата;
- низкая цена

### Питатели

Компоненты могут подаваться из лент, паллетов, пеналов, россыпи, блистера. База ленточных питателей – основной тип питателя. Легко программируется. Не требует много времени на замену лент. В зависимости от типов используемых лент подбирается питатель с определенным количеством слотов под ленты необходимой ширины.

Системы могут оснащаться питателем для подачи компонентов из пеналов. Это традиционный вибрационный питатель, на рабочую поверхность которого, крепятся «апликаторы» для различных размеров компонентов (SO8-PLCC84).

**MX70** – универсальный автомат для установки компонентов поверхностного монтажа от 0201 до 35x35 мм, с функцией видеоцентрирования компонентов. Разработан на базе автоматов **M70** и **M80**.

Автомат **MX70** – оптимальное решение для производственных участков с малой площадью и небольшими объемами выпуска продукции. Данная модель представляет собой идеальное соотношение цены, качества и производительности.

**MX70** снабжен камерой для считывания реперных знаков с платы и визуального обучения при программировании новой продукции. Система имеет удобное программное обеспечение, что позволяет сочетать высокую точность и высококачественное распознавание.

Данные можно вводить вручную в режиме «TEACH-IN» или конвертировать из CAD-файла (опция).

Основной особенностью данных моделей является использование нескольких систем видеоконтроля и центрирования компонентов. Основная масса пассивных компонентов и чипов устанавливается с использованием двойной видеосистемы центрирования компонентов «На лету». В нее включены две высокоточные камеры, установленные справа и слева от рабочего стола на оси Y. При перемещении головы по оси Y вместе перемещаются и камеры. Установочная голова, двигаясь по оси X от питателя к месту на плате, всегда пролетает над одной из камер.

При этом если компоненты захватываются с питателей, расположенных с правой стороны, то голова пролетает через правую камеру, а если компонент захвачен с питателей расположенных слева, то голова проходит над левой камерой. Этот способ позволил существенно сократить время на передвижения, что отразилось на производительности установки.

Оси X и Y работают при помощи шаговых двигателей и редукторов, которые обеспечивают на один шаг двигателя 0,01 мм перемещения головы по оси. Считывание местоположения монтажной головки основано на использовании высокоточных магнитных энкодеров с шагом магнитных меток 5 мкм. Таким образом, благодаря простому механическому решению выдерживается высокая точность работы системы. В установщике на передвижения по всем осям используются только ременные передачи, что позволяет свести к минимуму техническое обслуживание.

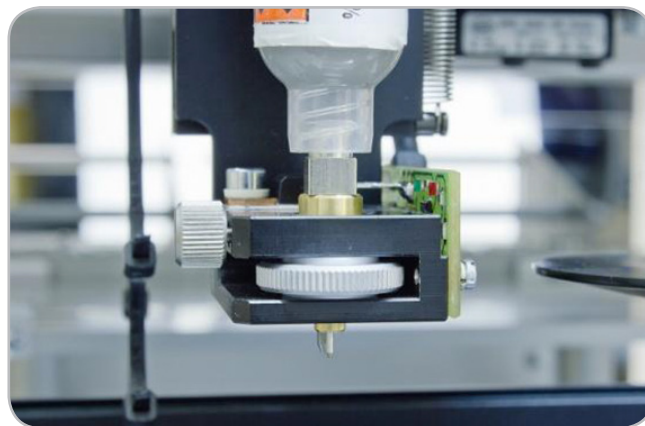


## Опции

**CAD-конвертер.** Данный модуль позволяет импортировать данные о размещении компонентов на печатной плате из следующих форматов:

PROTEL  
 GENERIC CSV File  
 GERBER 274D  
 TARGET 3001

**Пневматический дозатор паяльной пасты и клея.**  
 Позволяет работать без трафаретного принтера. Эта функция удобна для производства мелких серий или макетной сборки печатных плат. Дозатор работает по принципу давление – время. Для его работы не нужно писать специальную программу. Достаточно включить режим дозирования и все параметры будут автоматически загружены из библиотеки компонентов в соответствии с установочной программой.



## Краткие технические характеристики MX70

Рабочая область	330 x 500 мм
Питатели	8 мм ленточный питатель (64 шт) + вибропитатель SO8 (30 шт)
Компоненты	от 0201 до 35 x 35 мм
	Шаг до 0,5 мм
Типы подачи компонентов	Ленты 8 мм, 12 мм, 16 мм, 24 мм, 32 мм, 44 мм
	Вибропитатель SO8-PLCC84
	Лотки
	Питатель компонентов из россыпи
Производительность	2000-2400 комп/час
Точность	Более 0,08 мм
Устройство смены насадок	Автоматическое, 8 насадок
	Автоматическое распознавание насадок
X-Y разрешение	5 мкм, (стандартно линейные энкодеры)
Видеосистема	Система центрирования компонентов
	Автоматическое распознавание реперных отметок
	Автоматическое распознавание «плохих» отметок
Угол разворота компонентов	Шаг в 0,05°
Панель управления	ЖК 17", клавиатура, мышка
Опции	Импортирование данных из CAD
	Дозатор паяльной пасты
	Питатель компонентов из россыпи
Сжатый воздух	0,6 МПа, 20 л/мин
Электропитание	230 В, 50 Гц, 400 Вт
Размеры и масса	750 x 1100 x 1350 мм, 150 кг



Звонок по России бесплатный:

Технологическое оборудование и расходные материалы для производства электроники

**8 800 555 6889**

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

[www.liontech.ru](http://www.liontech.ru)