



## 215D – свинецсодержащая паяльная паста для дозирования с содержанием канифоли

215D – свинецсодержащая паяльная паста, в состав флюса которой входит канифоль (RMA), разработанная для нанесения методом дозирования в процессе поверхностного монтажа.

Преимущества:	Сплавы:
<ul style="list-style-type: none"><li>• Хорошая активность флюса</li><li>• Не растекается</li><li>• Не засоряет дозатор</li><li>• Легкость дозирования</li><li>• Не разбрызгивает шарики припоя</li><li>• Большое время сохранения клейкости</li></ul>	Sn63/Pb37 Sn62/Pb36/Ag2
	Срок хранения:
	Закрытая банка 2 – 10 °С – 6 мес. (рекомендованная температура хранения) 25 °С – 1 мес.

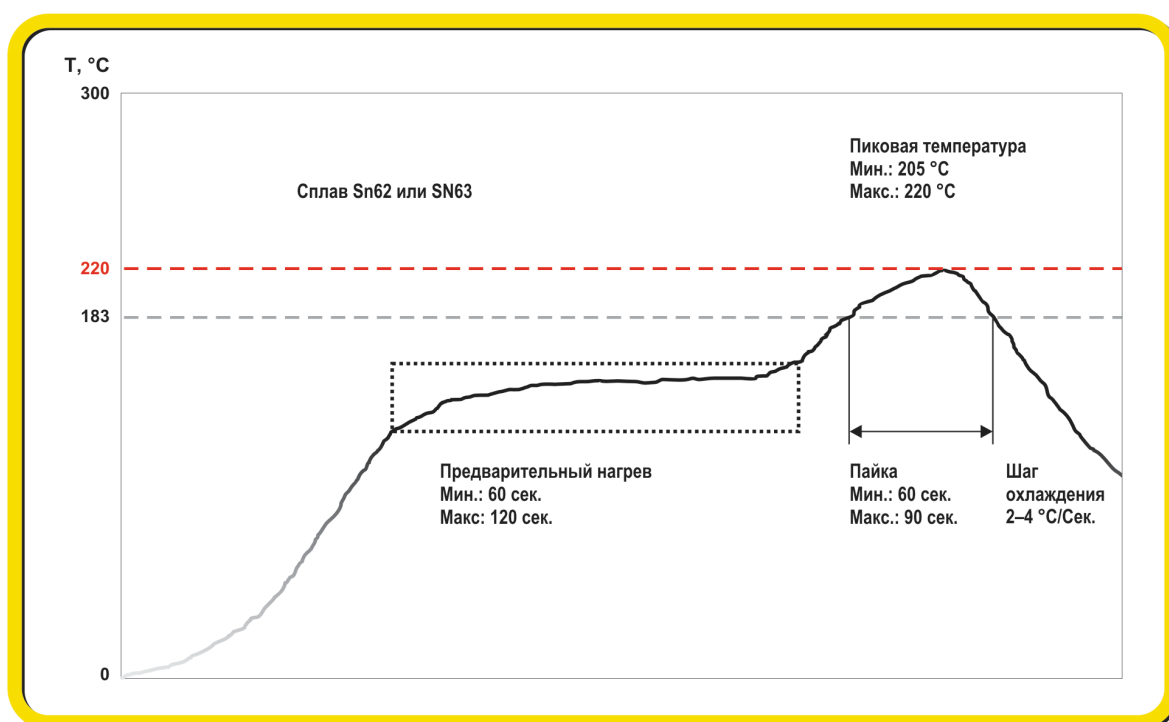
Физические / химические свойства	
Критерий	Описание
Цвет/внешний вид	Металлический серый
Тест «Медное зеркало» (на коррозионную активность флюса)	Проходит без нарушений
J-STD классификация	RMA
Тест на хромат серебра	Проходит без изменения цвета
Поверхностное сопротивление изоляции Ом	
J-STD-004	> 1,0 x 10 <sup>10</sup> Ом (7 дней, 85 °С, 85 % относительной влажности)
pH-5 %, водный раствор	4,2 – 4,8
Точка размягчения	80 °С
Электромиграция	Проходит
Электромиграция	Проходит
Вязкость	
Метод Малкома <sup>1</sup>	850 – 1 100 килоимпульс/с, 86% металл (-325 +500 сетка)
Метод Брукфилда <sup>2</sup>	300 – 400 килоимпульс/с ± 10 %, 86% металл (-325 +500 сетка)

Delta Elite® – зарегистрированный товарный знак «Qualitek International»

<sup>1</sup> Malcom PCU-Series, 10 RPM, 25 °С

<sup>2</sup> Brookfield RVTД, TF spindle, 5 RPM, 25 °С, 0.75" spindle depth

## Рекомендованный профиль оплавления паяльной пасты



ООО «ЛионТех»  
mail@liontech.ru



Бесплатные консультации  
для наших заказчиков:

Технологическое оборудование и расходные материалы  
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru