



F399-42 Безотмывочный флюс, 1 л

Флюс Qualitek 399-42 является однородной смесью безгалогеновых органических флюсов с низким содержанием твёрдых веществ, созданным для волновой пайки обычных сборок и сборок поверхностного монтажа. Флюс 399-42 обладает отличными свойствами смачивания и флюсования. Флюс 399-42 устраняет расходы на очистку в связи с отсутствием ухудшения сопротивления изоляции и даёт яркие и блестящие паяные соединения.

Основные свойства:

- Отличная смачиваемость;
- Непроводимые и нелипкие остатки;
- Не содержит галогенов.

Классификация флюса	Спецификация	Способ проверки
Тест «Медное зеркало»	ORL0	JSTD-004
Тест на хромат серебра	Без удаления медной плёнки	IPC-TM-650 2.3.32
Коррозия SIR	Пройден	IPC-TM-650 2.3.33
JSTD-004	Пройден	IPC-TM-650 2.6.15
	Рисунком вверх	IPC-TM-650 2.6.3.3
	Рисунком вниз	
Bellcore (Telecordia)	3.5 x 10 ¹² Ом	Bellcore GR-78-CORE 13.1.3
Электромиграция	Пройден	Bellcore GR-78-CORE 13.1.4
Кислотное число	37.0+/-1.0	IPC-TM-650 2.3.13
Удельный вес	0.830+/-0.005	
Содержание твёрдых веществ	4.0-5.00	IPC-TM-650 2.3-34





Нанесение флюса

Для массовой пайки волной плат с голой медью и плат электролитического осаждения можно наносить данный флюс распылением или флюсованием волной. Дозировка флюса, плотность и однородность являются критическими для успешного использования безотмывочного флюса с низким содержанием твёрдых веществ. При вспенивании необходимо подавать сжатый воздух без масла и влаги. Ёмкость флюса должна быть всегда полной. Поверхность флюса должна быть выше аэратора флюса на 1 – 1,5 дюйма. Необходимо отрегулировать давление для оптимальной высоты пены и для создания отличной однородности. После флюсования необходимо использовать воздушный ракель для удаления излишков флюса со сборки.

Однородность покрытия распылённым флюсом можно проверить визуально проведением пластинки закалённого стекла (обычно поставляется производителем системы) через зоны распыления и предварительного нагрева.

Параметры работы	Обычный уровень
Количество флюса	Пена, волна: 1 000 – 2 000 мкг/дюйм ² твёрдых веществ Распыление: 650 – 1 200 мкг/дюйм ² твёрдых веществ
Параметры вспенивания флюса Размеры пор камня для флюса Уровень флюса над камнем Отверстие трубы Давление воздуха	20 – 50 мкм 1 – 1,5 дюйма (25 – 40 мм) 3/8 – 1/2 дюйма (10 – 13 мм) 1 – 2 фунтов на дюйм
Температура предварительного нагрева верхней стороны	190 – 230 °F (85 – 110 °C)
Температура предварительного нагрева нижней стороны	На 65 °F (35 °C) выше верхней стороны
Скорость конвейера	4 - 6 футов/мин (1,2 – 1,8 м/мин)
Время контакта с припоем (включая ИС и лямбда)	2,5 – 4,5 с





Температуры ёмкости припоя	
Sn63/Pb37	490 – 500 °F (254 – 260 °C)
Sn 96,5/Ag 3,5	500 – 530 °F (260 – 276 °C)
Sn 95/Ag 5	536 – 565 °F (280 – 296 °C)
Sn 99,3/Cu 0,7	510 – 530 °F (265 – 276 °C)
SnAgCu	520 – 530 °F (271 – 276 °C)
Sn 95/Sb 5	536 – 565 °F (280 – 296 °C)

Технологический контроль

Управление флюсом при работе необходимо для обеспечения постоянного количества флюса, наносимого на сборку. Из-за очень низкого содержания твердых веществ в безотмывочных флюсах удельный вес не является точным измерением содержания твердых веществ. Рекомендуется отслеживание и контроль кислотного числа для поддержки необходимой концентрации флюса. Титрование можно выполнить с помощью цифрового набора титрования Qualitek HDT-200. Контроль флюса может осуществляться при помощи разбавителя 300A.

Инородные вещества и загрязнения будут собираться в ёмкости флюса. Следовательно, для равномерной пайки и предотвращения наростов инородных веществ на плате требуется периодическая замена флюса

Очистка

Флюс 399-42 является безотмывочным средством; таким образом, при обычном применении остатки удалять не нужно. При необходимости удаления остатков используйте буферизированный омылитель «Everkleen 1005» в концентрации 5 – 15 % при температуре 60 °C (140 °F) с дистиллированной водой.

Хранение и срок хранения

Жидкий флюс должен храниться при температуре 65 – 80 °F вдали от источников тепла и пламени. При прямом контакте с флюсов рекомендуется использовать подходящие перчатки. Срок хранения флюса.





СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «ЛионТех-С»

196247, Россия, Санкт-Петербург,
Ленинский проспект, д. 153, офис 906 (этаж 9)
Тел./Факс: +7 (812) 309-27-37, +7 (495) 646-14-76
E-mail: mail@liontech.ru www.liontech.ru

Утилизация

Флюс 399-42 содержит опасные ингредиенты; таким образом, флюс должен утилизироваться согласно местных и федеральных норма.

Упаковка

Безотмывочный флюс 399-42 доступен в следующих ёмкостях:

- Контейнеры 1 галлонов / 1 литров;
- Контейнеры 5 галлонов / 5 литров;
- Контейнеры 55 галлонов / 20 литров.



Звонок по России бесплатный:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru