



**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

## Полуавтоматическая установка герметизации корпусов с однофазным источником тока AVIO NAW-1099



Установка AVIO NAW-1099 предназначена для герметизации металлических и металлостеклянных корпусов методом контактной сварки в азотной среде или в атмосфере.

При данном способе герметизации корпус зажимается между двумя электродами и по периметру крышки одновременно пропускается импульс тока, который обеспечивает надежное соединение между корпусом и крышкой. Установка оснащена перчаточным скафандром, модулем сварки, источником тока и шлюзом.

Параметры	AVIO NAW-1099
Размеры корпусов	До 12,5 x 30 мм (другие габариты—опция)
Форма корпусов	Прямоугольная или круглая (другие по запросу)
Ход электрода / глубина доступа	40 мм / 125 мм
Сила прижима электродов	840–3800 Н
Время прижима	0,1–10 сек и более
Время удержания	0,1–10 сек и более
Время сварки	1–15 циклов
Тип загрузки компонентов	Ручная загрузка
Электропотребление	1 фаза; 230 В; 200 А; трансформатор 100 В; 1 фаза; 1 А
Требуемые подключения	Азот: 5 л/мин
Габариты	900 x 700 x 1435 мм
Вес	350 кг

ООО «ЛионТех-С»  
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

**8 800 555 6889**

**8 (812) 309-27-37**

**8 (495) 646-14-76**

**www.liontech.ru**

*Технологическое оборудование и расходные материалы  
для производства электроники*