



Безотмывочный флюс Qualitek 381F

Физические свойства

Компания «Qualitek» разработала уникальную систему жидкого флюса для использования с обычными сплавами и высокотемпературными бессвинцовыми сплавами. Отличная активность флюса обеспечивает быстрое смачивание и максимальное распространение смачивания. Флюс 381F устраняет пропуски и перемычки, которые часто присутствуют при волновой пайке. Основные свойства:

- Отличная смачиваемость
- Непроводимые и нелипкие остатки
- Совместим с бессвинцовыми и свинцовыми припоями

Классификация флюса		Спецификация ROLO	Способ проверки JSTD-004
Тест «Медное зеркало»		Без удаления медной плёнки	IPC-TM-650 2.3.32
Тест на хромат серебра		Пройден	IPC-TM-650 2.3.33
Коррозия		Пройден	IPC-TM-650 2.6.15
SIR	Рисунком вверх	$2,36 \times 10^{13}$ Ом	IPC-TM-650 2.6.3.3
JSTD-004	Рисунком вниз	$2,13 \times 10^{14}$ Ом	
Bellcore (Telecordia)		$5,24 \times 10^{12}$ Ом	Bellcore GR-78-CORE 13.1.3
Электромиграция		Пройден	Bellcore GR-78-CORE 13.1.4
Кислотное число		20.0 +/- 1.0	IPC-TM-650 2.3.13
Удельный вес		0.800 +/- 0.005	
Содержание твёрдых веществ		4.4 – 5.3	IPC-TM-650 2.3.34

Параметры работы	Обычный уровень
Количество флюса	Пена, волна: 1 000 – 2 000 мкг/дюйм ² твёрдых веществ
Параметры вспенивания флюса	
Размеры пор камня для флюса	20 – 50 мкм
Уровень флюса над камнем	1 – 1,5 дюйма (25 – 40 мм)
Отверстие трубы	3 / 8 – 1 / 2 дюйма (10 – 13 мм)
Давление воздуха	1 – 2 фунтов на дюйм
Температура предварительного нагрева верхней стороны	190 – 230 °F (85 – 110 °C)
Температура предварительного нагрева нижней стороны	На 65 °F (35 °C) выше верхней стороны
Скорость конвейера	4 - 6 футов/мин (1,2 – 1,8 м/мин)
Время контакта с припоем (включая ИС и лямбда)	2,5 – 4,5 с
Температуры ёмкости припоя	
Sn 63 / Pb 37	490 – 500 °F (254 – 260 °C)
Sn 96,5 / Ag 3,5	500 – 530 °F (260 – 276 °C)
Sn 95 / Ag 5	536 – 565 °F (280 – 296 °C)
Sn 99,3 / Cu 0,7	510 – 530 °F (265 – 276 °C)
SnAgCu	520 – 530 °F (271 – 276 °C)
Sn 95 / Sb 5	536 – 565 °F (280 – 296 °C)

Технологический контроль

Управление флюсом при работе необходимо для обеспечения постоянного количества флюса, наносимого на сборку. Из-за очень низкого содержания твердых веществ в безотмывочных флюсах удельный вес не является точным измерением содержания твердых веществ. Рекомендуется отслеживание и контроль кислотного числа для поддержки необходимой концентрации флюса. Титрование можно выполнить с помощью цифрового набора титрования Qualitek HDT-200. Контроль флюса может осуществляться при помощи разбавителя 300A. Инородные вещества и загрязнения будут собираться в ёмкости флюса. Следовательно, для равномерной пайки и предотвращения наростов инородных веществ на плате требуется периодическая замена флюса.

Флюс 381F		
Показатель флюса =14,1		
Цифры*	Кислотное число (мгКОН/г)	Разбавитель, унций/г
242 – 299	17 – 21	0
314	22	7
328	23	13
342	24	19
357	25	24
371	26	29

* С использованием набора для титрования «HDT-200»

Очистка

Флюс 381F является безотмывочным средством; таким образом, при обычном применении остатки удалять не нужно. При необходимости удаления остатков используйте буферизированный омылитель «Everklean 1005» в концентрации 5 – 15 % при температуре 60 °C (140 °F).

Хранение и срок хранения

Жидкий флюс должен храниться при температуре 65 – 80 °F вдали от источников тепла и пламени. При прямом контакте с флюсом рекомендуется использовать подходящие перчатки. Срок хранения флюса.

Утилизация

Флюс 381F содержит опасные ингредиенты; таким образом, флюс должен утилизироваться согласно местным и федеральным норм.

Упаковка

Безотмывочный флюс 381F доступен в следующих ёмкостях:

- Контейнеры 1 галлонов / 1 литров
- Контейнеры 5 галлонов / 5 литров
- Контейнеры 55 галлонов / 20 литров

ООО «ЛионТех»
mail@liontech.ru



Бесплатные консультации
для наших заказчиков:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru