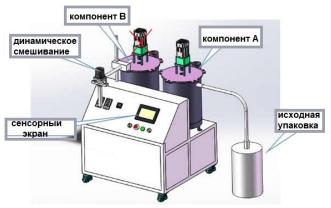


Установка для смешивания и дозирования двухкомпонентных компаундов DLP-400A



Установка предназначена для смешивания и дозирования компаундов для герметизации узлов электронной техники, заливки корпусов, блоков питания LED модулей и т.п.



С помощью вакуумного насоса компоненты компаунда перекачиваются из тары в баки А и В установки, откуда в соответствии с заданными пропорциями смешивания подаются в дозатор. Подачу компонентов А и В для соблюдения пропорций смешивания обеспечивают шестеренчатые насосы, управляемые шаговыми двигателями:



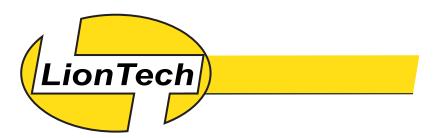








Бак с компонентом А оснащён мотором для перемешивания самого компонента в баке. Мотор для перемешивания в бак В может быть установлен опционально. Также оба бака опционально оснащаются функцией подогрева материала.



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Дозатор может работать как в режиме динамического, так и в режиме статического смешивания компонентов.

С необходимой периодичностью система может автоматически промываться чистящим средством из отдельного бака объёмом 2 литра.

Спецификация модели

Параметры	DLP400A
Соотношение смешивания	Регулируется в диапазонах 10:1 - 5:1 и 5:1 - 1:1
Точность смешивания	± 3%
Вязкость материала	1 - 13000 мПа*с
Вакуумный насос для перекачивания компонентов из тары в бак	Есть
Объем бака для компонента А	20 л (встроенное перемешивание, опционально подогрев)
Объем бака для компонента В	10 л (опционально перемешивание и подогрев)
Объем бака с жидкостью для очистки системы	2 л
Контроль подачи компонентов А и В	Электромеханический насос с шаговым двигателем
Управление	ПЛК с сенсорным экраном
Потребление электроэнергии	220 В; 1 фаза; 50 Гц
Сжатый воздух	0,4-0,7 МПа
Габариты	700 x 650 x 1100 мм
Bec	150 кг

ООО «ЛионТех-С» mail@liontech.ru



8 (495) 646-14-76