



Современные технологии электронной промышленности

ООО "ЛионТех"
196158, Россия, Санкт-Петербург,
Московское шоссе, д46, лит.Б
Телефон: +7 (812) 715-09-50
Факс: +7 (812) 363-25-21
E-mail: mail@liontech.ru

Приложение к коммерческому предложению.doc

Системы отмывки с микропроцессорным управлением ОКО 1000 и ОКО 2000



2007 г.

www.liontech.ru

1/5

Общее описание.

Системы отмывки ОКО предназначены для отмывки печатных плат, металлических трафаретов или рамок используемых в трафаретных принтерах. Мойка включает в себя три технологических этапа. Первый этап - это мойка горячей водой с использованием специальных моющих средств разработанных компанией IMO, в том числе и щелочных; второй – ополаскивание в воде и третий этап – сушка циркулирующим горячим воздухом.

ОКО 2000 оборудована 2-я встроенными насосами для подачи жидкого моющего средства, однако, загрузка дергента в моющую ванну может происходить и другим способом, а именно ручной подачей порошкообразного моющего вещества непосредственно перед началом цикла. Также возможна одновременная работа вышеперечисленных способов. Подача моющего средства в **ОКО 1000** доступна только ручным способом. Слабый уровень шумов достигается комплексной 6 уровневой звукоизоляцией. Отмывка может происходить как холодной, так и горячей водой. В базовой конфигурации машины оснащены четырьмя предустановленными программами, однако пользователь может создать и сохранить свои индивидуальные настройки.

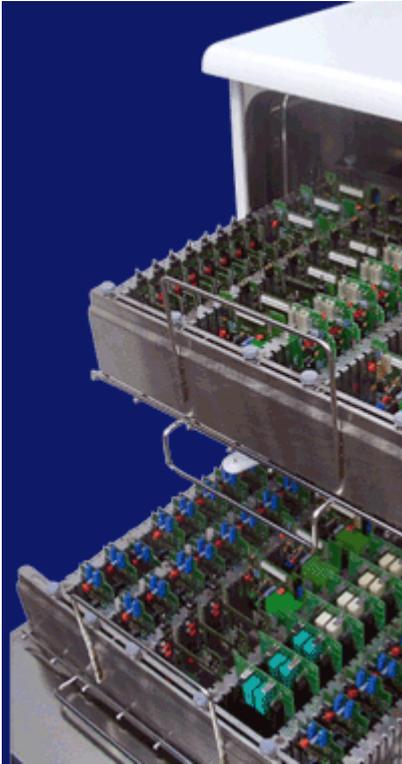
Управление **ОКО 1000** и **ОКО 2000** осуществляется с помощью встроенного микропроцессора, а ход операций отображается на матричном дисплее. Пульт управления устройствами очень прост в работе и не требует специальных навыков оператора, работающего с этими системами.



Функция контроля воды на чистоту

Контроль за качеством отмывки в системах **ОКО** реализован при помощи функции контроля воды перед ее сливом после ополаскивания. Происходит это следующим образом: после окончания цикла финальной отмывки происходит ополаскивание, встроенный датчик определяет электропроводность воды перед её сливом. Если электропроводность не удовлетворяет выставленным параметрам, происходит последующее ополаскивание. Для **ОКО 2000** вплоть до 6 циклов, для **ОКО 1000** до 5.

Все устройства оснащаются специальными рамками для вертикальной установки печатных плат. А для **ОКО 2000** в комплект входят две такие рамки, причём для увеличения размера плат с которыми можно работать (max. 438X510 мм), одну рамку можно снять.



Использование встроенного термопринтера (только для **ОКО 2000)**

Для удобства оператора, система **ОКО 2000** оснащена встроенным термопринтером для печати отчётов.

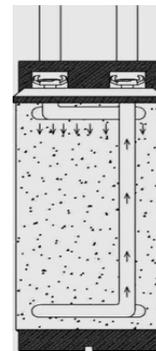


Опции**Деионизация воды. Ионообменник.**

С помощью установки данной опции ваша система по отмывке (**ОКО1000 или ОКО2000**) приобретает возможность проводить ополаскивания высокоочищенной водой с нейтральной кислотностью, свободной ото всех растворённых солей, а так же оксида кремния и двуокиси кислорода. Принцип работы данного деионизатора построен на системе смешанных наполнителей, а именно: включает в себя как катионообменные так и анионообменные смолы, находящиеся совместно в ионообменной колонне. Качество воды, получаемое при использовании этой опции достигает $0,55 \mu\text{S}/\text{cm}$ (микросименс на см.).

Техническая информация:

Производительность:	800 л/час
Ёмкость:	2800 л (10° dH)
	1400 л (20° dH)
Рабочее давление: (бар)	10
Габаритные размеры: (мм)	240x570



Где, °dH – «немецкий градус», характеризующий жёсткость воды. Один немецкий градус соответствует 10 мг/дм³ СаО или 17.86 мг/дм³ СаСО₃ в воде.

В комплект поставки вместе с ионообменником входят электромагнитный клапан, измеритель проводимости с подсоединениями.

Моющие средства и специальные порошки

Бесперебойная и надёжная работа оборудования при неизменно высоком качестве отмывки, а так же гарантия на установку распространяется только в случае использования в качестве очищающих детергентов моющих средств компании IMO:

1. Порошкообразное моющее средство «MIX 3»

рекомендуемые: t очистки 40°-70°С; дозировка вручную

2. Жидкое моющее средство «Component A»

рекомендуемые: t очистки 60°С; дозировка 3%; продолжительность отмывки 15 мин.

3. Жидкое моющее средство «Component B» (щелочной раствор)

рекомендуемые: t очистки 30°С; дозировка 1-3%; продолжительность отмывки 10-30 мин.

4. Активная жидкость «AT» (активатор в соединении с MIX 3)

Технические характеристики**ОКО 1000**

Температура очистки	20°C - 70°C
Продолжительность очистки	5 - 40 мин.
Температура ополаскивания	20°C - 70°C
Продолжительность ополаскивания	2 - 10 мин.
Количество ополаскиваний	0-5
Температура сушки горячим воздухом	50°C - 100°C
Время сушки	0-5 ч
Электропитание	230В/50Г
Расход электроэнергии	2,1 кВт
Уровень шума	~ 55 dB(A)
Потребление воды для наполнения	~ 3 литра
Размеры лотка (ШхГ) (мм)	390x380
Размер платы (при использовании лотка)(мм)	390x260
Размер платы (при использовании рамы)(мм)	340x260
Габаритные размеры (мм)	460x560x620
Вес (кг)	~24

ОКО 2000

Температура очистки	20°C - 70°C
Продолжительность очистки	5 - 40 мин.
Температура ополаскивания	20°C - 70°C
Продолжительность ополаскивания	2 - 10 мин.
Количество ополаскиваний	0-6
Температура сушки горячим воздухом	50°C - 100°C
Время сушки	0-5 ч
Электропитание	230В/50Г
Расход электроэнергии	3,0 кВт
Уровень шума	~ 55 dB(A)
Потребление воды для наполнения	~ 5-6 литр.
Размер платы (без верхнего лотка)(мм)	438x510
Размер платы (верх)(мм)	438x200
Размер платы (низ)(мм)	438x260
Габаритные размеры (мм)	820x600x720
Вес (кг)	~53