

## Конвекционные печи оплавления паяльной пасты TSM серии TRA



**Высокое качество пайки свинцовых и бессвинцовых компонентов на различных типах печатных плат и алюминиевых подложках.**

- Эффективная пайка микросхем в корпусе BGA и CSP компонентов достигается благодаря отдельному контролю за верхними и нижними нагревателями;
- Большое количество зон (от 8 до 15 зон) позволяет установить зону предварительного нагрева, зону выдержки и основную зону оплавления в соответствии с необходимым температурным профилем и типами компонентов, что является одной из важнейших составляющих качественного паяного соединения;
- Минимальная отдача тепла окружающей среде за счет двойной изоляции крышки;
- Разделение зоны пайки и зоны охлаждения воздушным ножом;
- Тип конвейера цепной + центральная поддержка;
- Автоматическая смазка цепи конвейера;
- Позонная регулировка мощности вентиляторов;
- Источник бесперебойного питания UPS.



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Центральная поддержка



Регулировка ширины конвейера



Автоматическое поднятие крышки



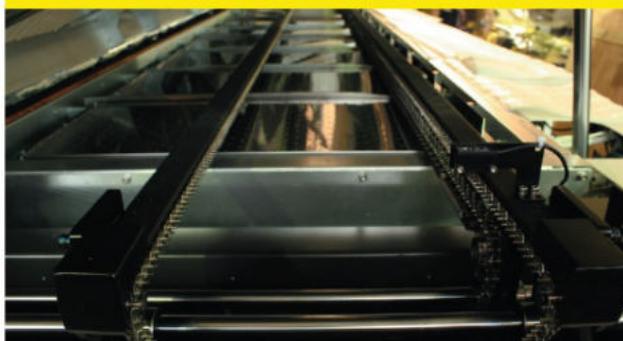
Воздушный нож



Регулировка зон нагрева



Цепной конвейер



Источник бесперебойного питания



Автоматическая смазка конвейера





Компания TSM была основана в 1990 году и на данный момент является ведущим производителем систем конвекционной и волновой пайки в Южной Корее. Являясь лидером азиатского рынка электрооборудования, компания TSM занимает более 70 % южнокорейского и более 45 % китайского рынка, где долгое время поставляла свою продукцию под торговой маркой SAMSUNG. На данный момент компания производит 5 моделей систем волновой пайки и более 40 моделей систем конвекционной пайки, в воздушном и азотном исполнении, систем со встроенными генераторами азота. Компания TSM всегда в своей работе ориентируется главным образом на потребности клиента создавая качественную продукцию на основе непрерывных исследований и разработок.

### Технические характеристики:

Параметры	TRA I-f71	TRA I-f82	TRA I-f92	TRA I-f103	TRA I-f123	TRA I-f132
Количество зон нагрева	7	8	9	10	12	13
Количество зон охлаждения	1	2	2	3	3	2
Тип конвейера	Цепной + центральная поддержка (сетчатый - опция)					
Ширина конвейера, мм	50 – 410 (460 - опция)			50 – 410 (550 - опция)		
Скорость конвейера, м/мин.	0,3 - 1,6					
Максимальная высота компонента на плате, мм	25 (40 - опция)					
Максимальная температура, °С.	350					
Электропитание	380 В, 3 фазы, 50 Гц					
Пиковая потребляемая мощность, кВт	29	36	36	39	44	47
Средняя потребляемая мощность, кВт	9	11	12	12	13	13
Сжатый воздух	0,4 - 0,6 МПа; до 110 л/мин					
Вытяжка	2 выхода, D150 и D200 мм, до 1200 м³/ч					
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	3300x1420x1550	4050x1420x1550	4670x1420x1550	4990x1420x1550	5600x1420x1550	5800x1420x1550
Вес, кг	1200	1640	1680	1800	2350	2450

ООО «ЛионТех»  
mail@liontech.ru