

Станок для лазерного изготовления трафаретов LPKF StencilLaser P 6060



Самые низкие инвестиционные затраты на лазерную резку SMT трафаретов для нанесения паяльной пасты.

LPKF StencilLaser P 6060 — это современная лазерная система для изготовления SMT трафаретов. Она сочетает в себе компактный дизайн и простоту эксплуатации. LPKF StencilLaser Р 6060 является предпочтительной системой среди представленных на рынке, благодаря высокой скорости резки и чрезвычайно низким эксплуатационным расходам. От производителя оборудования для резки трафаретов, удерживающего пальму первенства уже более 15 лет.

Современные лазерные технологии.

В системе используется запатентованная, чрезвычайно легкая система перемещения, которая обеспечивает превосходную точность позиционирования при сохранении

самых высоких в своем классе скоростей резания. B LPKF StencilLaser P 6060 используется современная волоконно-лазерная система с настраиваемой оптикой и системой доставки луча, обеспечивающая качество боковых стенок, которое соответствует и превосходит все отраслевые стандарты.

Области применения.

StencilLaser P 6060 может резать любые трафареты, используемые в промышленности, как рамные, так и безрамные, без необходимости их замены. Он также совместим с большинством многоразовых систем трафаретных рам, включая LPKF ZelFlex TM, Vectorguard TM, Alpha Tetra TM, The Wizzard ТМ и многие другие. Система оснащена проверочной камерой для простой загрузки трафаретов, а также способна гравировать опознавательные знаки, логотипы и другие машиночитаемые обозначения, такие как штрих-коды или коды матрицы данных. Система способна резать высокоточные микродетали из тонких металлов.

Безопасность прежде всего.

LPKF ставит безопасность оператора на первое место. Все системы LPKF StencilLaser соответствуют безопасности лазера класса I и оснащены самым современным оборудованием для удаления дыма и пыли.

Упрощенная обработка материалов обеспечивает безопасную эксплуатацию и быструю замену как трафаретов, так и листов.

Звонок по России бесплатный:

Технологическое оборудование и расходные материалы для производства электроники







Простое управление.

Всего за несколько простых шагов любой оператор может производить высококачественные трафареты с минимальным обучением. Благодаря

удобному интерфейсу оператор может выбрать из библиотеки, загрузить трафарет и дать задание на резку - и все это с одного простого программного окна.

Программное обеспечение CircuitCAM, включенное в каждую систему StencilLaser, позволяет вам предлагать индивидуальные решения, отвечающие особым требованиям. Правила разработки для редактирования такие как размеры или геометрия могут быть сохранены в виде шаблонов для конкретного клиента, которые могут быть выбраны по требованию в любое время. Быстро и легко гравируйте коды матрицы данных, номера деталей или логотипы компаний с обеих сторон трафарета.

Подключение и запуск.

StencilLaser Р 6060 требует минимальной настройки и не требует водяного охлаждения или электрических подключений большой мощности. Подключается к 230В, настраивается один раз и производит трафареты в течение нескольких минут. Небольшая занимаемая площадь менее 2 м² позволяет размещать установку даже там, где пространство ограничено.

Низкая стоимость эксплуатации (ТСО).

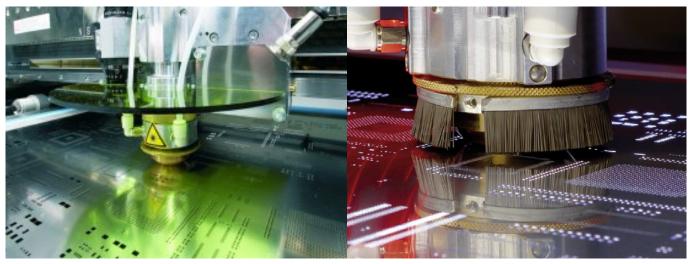
Помимо низких капитальных затрат, общая стоимость владения была значительно снижена достижениями в самой лазерной технологии. LPKF использует самые энергоэффективные источники волоконного лазера доступные на рынке сегодня. Технология волоконного лазера Long-Life, используемая в LPKF StencilLaser P 6060, не требует регулярных замен дорогостоящих источников, используемых в лазерных системах прошлого. Кроме того, вся система потребляет менее 1500 ВА электроэнергии, сводя ваш ежемесячный счет за электричество к минимуму.

Звонок по России бесплатный:

Технологическое оборудование и расходные материалы для производства электроники

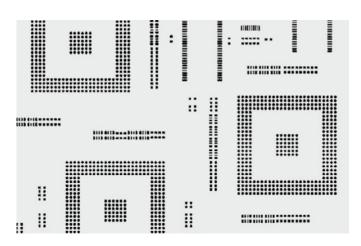


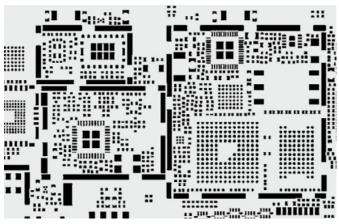




Результаты работы StencilLaser P 6060 на примерах:

Дела говорят больше слов. LPKF основывает оценку производительности своих систем на реальных данных, предоставляя вам наиболее реалистичную картину. Вы можете лично проверить данные двух, представленных здесь схем. LPKF приглашает вас посетить демонстрацию в реальном времени в любом из центров и лично присутствовать при обработке этих образцов.





Тип А:

Нержавеющая сталь, 150 µm. Количество апертур — 14 157. Скорость — до 7700 апертур в час.

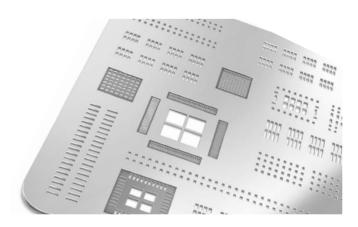
Тип В:

Нержавеющая сталь, 100 µm. Количество апертур — 11 676. Скорость — до 10400 апертур в час.



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ





Спецификация модели LPKF StencilLaser P 6060

Параметры	LPKF StencilLaser P 6060
Скорость	В зависимости от топологии
Рабочая зона (Х/Ү)	600 х 600 мм
Максимальный размер рамы (Х/Ү)	740 х 950 х 40 мм
Максимальный размер листа (Х/Ү)	650 х 850 мм
Толщина материала	До 200 µm стандартно. До 600 µm опционально.
Частота лазера	Максимально 10 kHz
Точность по приводам	± 4 μm
Угловая точность	5 угл. сек.
Повторяемость	± 4 μm
Потребление электроэнергии	~230 В; 16 А; 50/60 Гц; 1,5 кВт
Габариты	1400 х 1400 х 1450 мм
Bec	1200 кг

ООО «ЛионТех-С» mail@liontech.ru



8 (495) 646-14-76