



## Напольные сушильные шкафы серии LCC/LCD2–14 для чистых комнат



Напольные сушильные шкафы серии LCC/LCD2–14 предназначены для использования в R&D лабораториях и мелко-среднесерийном производстве. Широкий набор опций позволяет скомплектовать шкаф в соответствии с требованиями заказчика.

Типовым применением шкафов LCC/LCD2–14 в полупроводниковом производстве является операция сушки клея после монтажа кристаллов. Шкаф может быть также использован для других технологических операций, применяемых в процессе корпусирования микросхем и полупроводниковых приборов. Шкафы серии LCC/LCD2–14 применяются в медико-биологической промышленности для процессов сухожаровой депирогенизации и стерилизации.

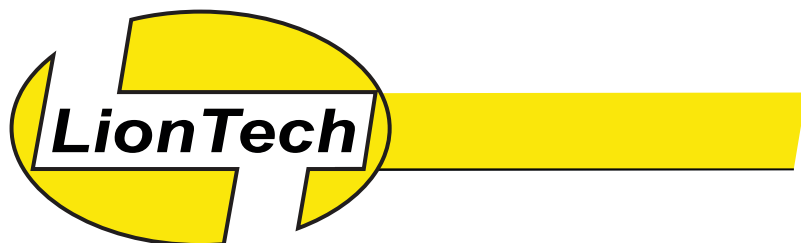
Шкафы оснащены HEPA-фильтрами и, таким образом, могут быть использованы в производственных помещениях с высокими требованиями к чистоте воздуха. Нагретый воздух, циркулирующий внутри рабочей камеры, полностью очищается HEPA-фильтрами. Шкафы LCC/LCD2–14 соответствуют требованиям ISO Class 5 (класс 100).

**Шкафы LCC/LCD2–14 могут также производиться без HEPA-фильтрации.**

### Особенности серии:

- Доступны три конфигурации, в зависимости от типа атмосферы в рабочей камере:
  - **Воздух.** Шкафы данной конфигурации оснащены принудительной вытяжкой для ускорения охлаждения
  - **Воздух Класс А.** Взрывозащищенное исполнение. Используется для работы с материалами, содержащими легковоспламеняющиеся вещества. Шкафы оснащены панелью сброса давления, таймером продувки и принудительной вытяжкой. Соответствуют требованиям NFPA 86
  - **Азот.** Концентрация кислорода в азоте 100 ppm. Оснащены системой водяного охлаждения и программируемым устройством управления систем подачи азота и водяного охлаждения
- Аварийный выключатель расположен на лицевой панели шкафа
- Микропроцессорный контроллер температуры Protocol 3™ с большим ЖК-дисплеем
- Дверь рабочей камеры оснащена электронным программируемым замком, предотвращающим случайное открытие двери оператором до завершения цикла сушки
- Внутренние и внешние облицовочные панели изготовлены из нержавеющей стали. Все стыки панелей заварены, что обеспечивает защиту рабочей камеры от проникновения загрязнений
- Система HEPA-фильтрации, соответствие требованиям ISO Class 5 (класс 100). Система оснащена датчиком перепада давления Magnehelic, контролирующим падение давления, что позволяет выполнять своевременную замену HEPA-фильтров по мере их загрязнения
- Порт RS485 для удаленного контроля и мониторинга работы сушильного шкафа
- Звуковой сигнал, оповещающий о достижении предельной температуры или завершении цикла сушки
- Функция непрерывной записи температурного режима в рабочей камере в файл регистрации с возможностью экспорта данных через USB-порт





**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Опции:**

- Конструкция и сборка без применения силиконовых герметиков и уплотнителей
- Конструкция без системы HEPA-фильтрации
- Сушка в среде азота
- Система автоматического выключения нагревателей и вентилятора при открытии двери
- Дополнительная дверь с задней стороны
- Регистрирующий самописец
- Трехцветный сигнальный фонарь
- Дополнительные полки
- Система контроля концентрации кислорода
- Программное обеспечение для сбора и обработки информации
- Очистка и тщательная тройная упаковка в чистой комнате перед транспортировкой
- Другие опции по требованию заказчика
- CE сертификат

Параметры		LCC/LCD2-14
Габариты рабочей камеры (* Реальный размер меньше на 38 мм из-за наличия направляющих для полок с каждой стороны шириной 19 мм)		640* x 660 x 940 мм
Объем рабочей камеры		396 л
Внешние габариты (* с опцией дополнительной двери на задней стенке)		1210 x 1050 x 1800 мм (* 1210 x 1250 x 1800 мм)
Электропотребление		3 фазы; 380 В; 50/60 Гц; 16 кВт
Количество полок в стандартной комплектации		2
Максимальное количество полок		11
Вес нетто		434 кг
Вес брутто		477 кг
Время нагрева без загрузки	От 50 до 100 °С	3 мин
	От 50 до 200 °С	9 мин
	От 50 до 260 °С	15 мин
	От 50 до 350 °С*	35 мин
Время охлаждения без загрузки (* температура охлаждающей воды 13 °С, поток 11,4 л/мин)	От 100 до 65 °С	41 мин (воздух); 15 мин (азот)*
	От 175 до 65 °С	82 мин (воздух); 20 мин (азот)*
	От 260 до 65 °С	95 мин (воздух); 25 мин (азот)*
	От 350 до 55 °С*	116 мин (воздух); 30 мин (азот)*
Температурная однородность	При 100 °С	± 1 °С
	При 175 °С	± 2 °С
	При 260 °С	± 3 °С
	При 350 °С*	± 3,5 °С
Диапазон рабочих температур (воздух / азот)		50–260 °С / 30–260 °С
Устойчивость регулирования		± 0,5 °С
Максимальная загрузка		181 кг
Максимальная нагрузка на полку		23 кг
Рециркуляционный вентилятор		1,5 ЛС / 448 л/сек

\* Только для LCD

ООО «ЛионТех-С»  
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

**8 800 555 6889**

**8 (812) 309-27-37**

**8 (495) 646-14-76**

**www.liontech.ru**

Технологическое оборудование и расходные материалы  
для производства электроники