



Полуавтоматическая установка для микросварки толстой алюминиевой проволокой HB30



Полуавтоматическая установка HB30, обеспечивающая моторизованное перемещение по осям Z и Y, предназначена для клиновой микросварки толстой алюминиевой проволокой диаметром от 100 до 500 мкм. В данной установке реализованы увеличенные сварочные параметры (мощность ультразвука, время разварки, усилие прижима), а также механизм отрыва проволоки с помощью обрезного ножа.

Все параметры сварки и управление программой осуществляется через 6,5" TFT сенсорный дисплей. Существует большое количество дополнительных опций, дающих возможность повысить функциональность аппарата при выполнении нестандартных видов работ.

Параметры	HB30
Управление по осям	Моторизованное Z и Y, ручное X
Автоматическое перемещение по оси Z	До 20 мм
Автоматическое перемещение по оси Y	До 17 мм
Глубина вертикального доступа	15 мм
Количество программ	100 + подключение USB
Размер используемых катушек	100 мм, моторизованная подача
Соотношение манипулятора	6 : 1
Угол подачи проволоки	90°
Диаметр алюминиевой проволоки	100–500 мкм
Ультразвуковая система	ФАПЧ 62 КГц преобразователь
Мощность УЗ / Время сварки	0–20 Вт / 0–10 сек
Сила прижима	50–1500 г
Нагрев столика	До 250 ± 10 °С максимально
Осветитель	Сдвоенный оптоволоконный
Электропотребление	100–240 В; 10 А максимально
Габариты	680 x 640 x 490 мм
Вес	50 кг

ООО «ЛионТех-С»
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники*