



**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Автоматическая установка роликовой герметизации корпусов в среде азота AVIO NAW-1225



Автоматическая установка AVIO NAW-1225 предназначена для герметизации корпусов методом шовно-роликовой сварки.

Герметизация производится в герметичном перчаточном скафандре в азотной среде. Установка производит полный цикл операций по герметизации, включая отжиг компонентов в вакуумной камере, укладку и прихватку крышек, сварку по осям X и Y в отдельных секциях. Кассеты между секциями перемещаются автоматически, сварка производится одновременно в трех секциях, что совместно с высокой скоростью обеспечивает высокую производительность.

Параметры	AVIO NAW-1225
Размеры корпусов	1,2–150 x 1,6–150 мм (другие габариты – опция)
Размеры загрузочного лотка	200 x 130 мм (опционально 220 x 140 мм)
Форма корпусов	Прямоугольная (базовая программа сварки), овальная форма (программируемая сварка)
Толщина крышек	0,9–1,7 мм (другие – по запросу)
Радиус кривизны торцов корпуса	До 0,3 мм (базовая программа сварки), более 0,3 мм (программируемая сварка)
Сварочный ток	20–1000 А
Скорость сварки	2–45 мм/сек
Тип загрузки компонентов	Автоматическая загрузка
Вакуумная печь	22 полки, температура нагрева до 300 °С
Электропотребление основного блока	3 фазы; 200 В; 20 А
Электропотребление камеры	3 фазы; 200 В; 30 А
Требуемые подключения	Азот: 0,2 МПа; вакуум: 0,5 МПа; вода для охлаждения: 0,5 МПа
Габариты	1870 x 2970 x 1320 мм
Вес	1800 кг

ООО «ЛионТех-С»
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники*