



618D – безотмывочная бессвинцовая паяльная паста для дозирования

618D – бессвинцовая паяльная паста для дозирования, содержащая уникальный флюс, разработанный специально для высокотемпературных процессов поверхностного монтажа в воздушной среде. Остатки флюса не требуют отмывки.

Преимущества:	Сплавы:
<ul style="list-style-type: none"> • Хорошая смачиваемость • Большое время сохранения клейкости • Малое количество остатков флюса. Остатки непроводящие, некорродирующие • Легкость дозирования 	Sn/Ag/Cu (SAC 305)
	Срок хранения:
	Закрытая банка 2 – 10 °С – 6 мес. (рекомендованная температура хранения) 25 °С – 1 мес.
	Упаковка:
	• 35 г, • 100 г, • 250 г

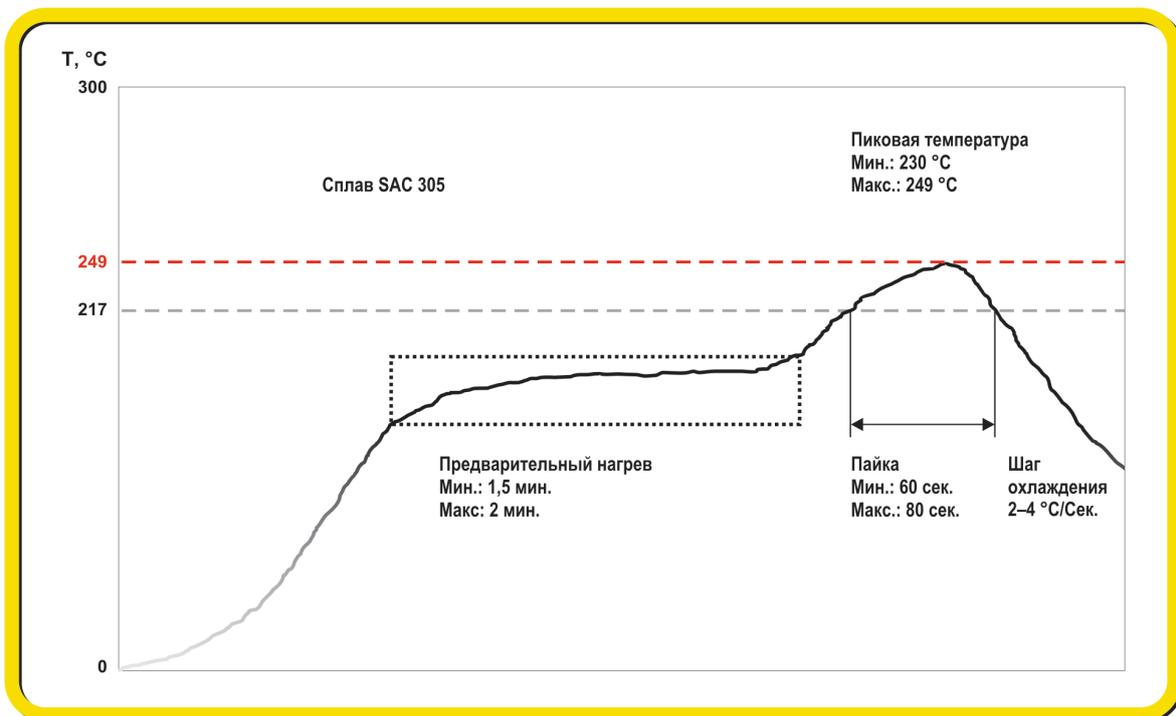
Физические / химические свойства	
Критерий	Описание
Цвет/внешний вид	Металлический серый
Тест «Медное зеркало» (на коррозионную активность флюса)	Проходит без нарушений
J-STD классификация	ROL0
Тест на хромат серебра	Проходит без изменения цвета
Поверхностное сопротивление изоляции Ом	
J-STD-004	6,55 x 10 ¹¹ Ом (7 дней, 85 °С, 85 % относительной влажности)
Bellcore	5,22 x 10 ¹¹ Ом (7 дней, 85 °С, 85 % относительной влажности)
pH-5 %, водный раствор	7,0 – 9,0
Точка размягчения	125 °С
Электромиграция	Проходит
Вязкость	
Метод Малкома ¹	850 – 1 250 килоимпульс/с, 86% металл (-325 +500 сетка)
Метод Брукфилда ²	400 килоимпульс/с ± 10 %, 86% металл (-325 +500 сетка)
Тиксотропность	0,5 – 0,6
Клейкость	
Начальное усилие отрыва	85 г
Усилие отрыва через 24 ч	110 г

Delta Elite® – зарегистрированный товарный знак «Qualitek International»

¹ Malcom PCU-Series, 10 RPM, 25 °С

² Brookfield RVTD, TF spindle, 5 RPM, 25 °С, 0.75" spindle depth

Рекомендованный профиль оплавления паяльной пасты



ООО «ЛионТех»
mail@liontech.ru



Бесплатные консультации
для наших заказчиков:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru