



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «ЛионТех-С»
196247, Россия, Санкт-Петербург,
Ленинский проспект, д. 153, офис 906 (этаж 9)
Тел./Факс: +7 (812) 309-27-37, +7 (495) 646-14-76
E-mail: mail@liontech.ru www.liontech.ru

Паяльная паста 825 с низким уровнем образования остатка, безотмывочная

Описание: безотмывочная паяльная паста 825 с низким уровнем образования осадка разработана для поверхностного монтажа и других видов сборки электроники. Уникальные свойства этой формулы обеспечивают высокую степень активности, продолжительный срок службы трафарета, длительное время отлипания, высокую скорость печати и длительный срок хранения. Остатки после пайки прозрачные, непроводящие, не вызывают коррозию.

Преимущества:

- Соответствует стандарту Bellcore
- Срок службы на трафарете 24 часа
- Время отлипания 48 часов
- Прекрасная смачиваемость на органическом защитном покрытии (OSP)
- Печать до 200 мм/сек
- Низкий уровень образования осадка
- Воздушное или азотное оплавление
- Не содержит галогенов

Применение

Печать/ размер частицы

шаг ≥ 50 мил: используются ячейки -200+325

шаг ≥ 16 мил: используются ячейки -325+500

шаг ≤ 16 мил: используются ячейки -400+635

Сплавы Sn63/Pb37, Sn62/Pb36/Ag2 и т.д. (соответствует спецификации J-STD-006)

Содержание металла

Трафаретная печать (Proflow) 90.5%

Печать через сетку: н/п



Звонок по России бесплатный:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «ЛионТех-С»
196247, Россия, Санкт-Петербург,
Ленинский проспект, д. 153, офис 906 (этаж 9)
Тел./Факс: +7 (812) 309-27-37, +7 (495) 646-14-76
E-mail: mail@liontech.ru www.liontech.ru

Профиль оплавления

Температура плавления припоя и термостойкость компонентов определяют профиль оплавления. С 825 можно работать при большинстве способов оплавления (например, ИК, паровая фаза, принудительное оплавление и т.д.).

Желательная скорость изменения

температуры 2,5-3,0°C/ сек, так как на большинство компонентов распространяется скорость 4,0°C/ сек.

Физические/ химические свойства

Цвет и внешний вид - серый металлик

Тестирование медным зеркалом - пройден/ без прорыва

Хромат серебра (тестирование хлоридом и бромидом) - пройден/ цвет не потерян

Сопротивление поверхностной изоляции

Классификация REL0

J-STD-004 9.8 x 10*12 Ом (7 дней, 85С, 85% отн. влажности)

Bellcore 4,12 x 10 Ом (7 дней, 85С, 85% отн. влажности)

Электромиграция Bellcore - пройден

pH-5% водный раствор (экстракт флюса) 3,0 - 5,0

Температура размягчения 125°C

Тест на вязкость

Малком (серия PCU, 10 об/ мин, 25°C) 140-200 кц/сек, 90% металла, ячейка (-325+500)

Брукфилд (валик TF, 5 об/мин, 25°C, 0,75" глубина валика) 900 кц/сек +/- 10%, 90% металла, ячейка (-325+500)

Время отлипания 48 часов (22Сб 45% отн. влажность)



Звонок по России бесплатный:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «ЛионТех-С»
196247, Россия, Санкт-Петербург,
Ленинский проспект, д. 153, офис 906 (этаж 9)
Тел./Факс: +7 (812) 309-27-37, +7 (495) 646-14-76
E-mail: mail@liontech.ru www.liontech.ru

Транспортировка и хранение

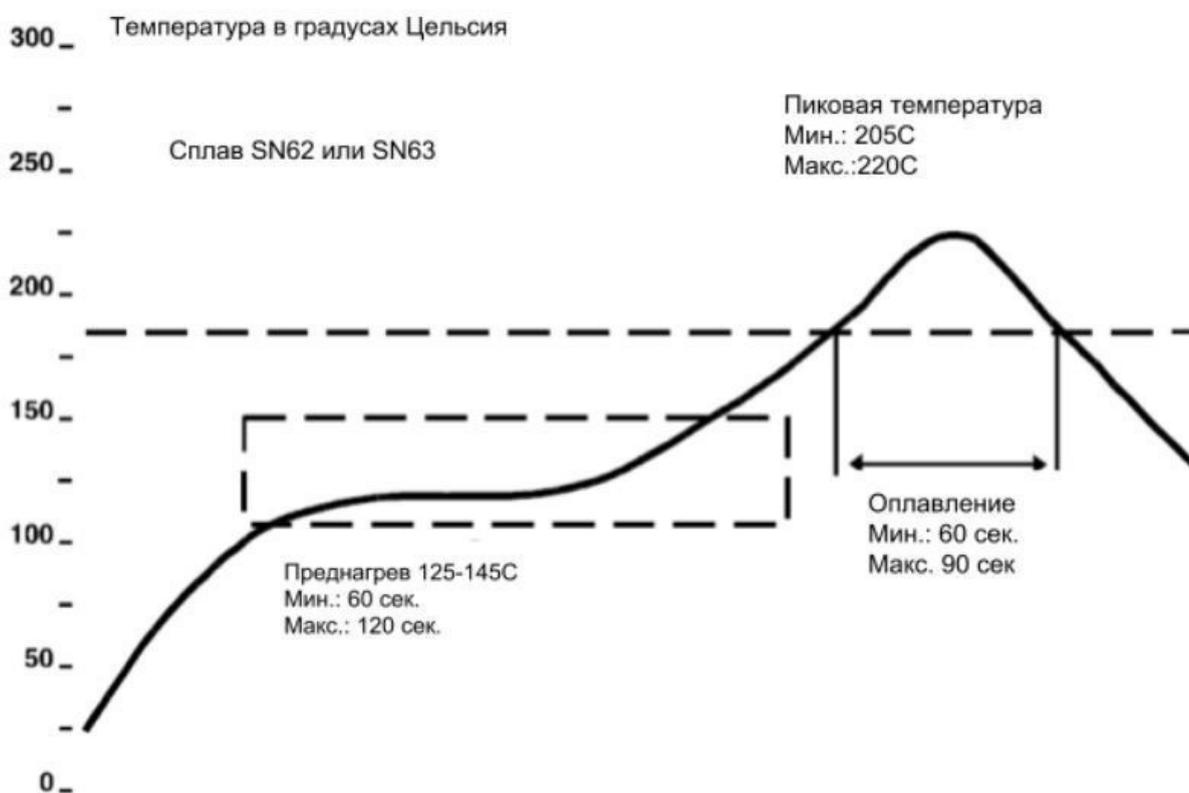
Рекомендуемая температура хранения: 1,7С - 10С

Срок хранения

Закрытая упаковка

1,7С - 10С - 9 месяцев со дня изготовления

25С - 1 месяц со дня поставки



Звонок по России бесплатный:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru