



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «ЛионТех-С»
196247, Россия, Санкт-Петербург,
Ленинский проспект, д. 153, офис 906 (этаж 9)
Тел./Факс: +7 (812) 309-27-37, +7 (495) 646-14-76
E-mail: mail@liontech.ru www.liontech.ru

Вязкость		
Brookfiel(1) , кcps	400+/-10%кcps	IPC-TM-650 2.4.34
Malcom(2), poise	850-1100 0.50-0.60	IPC-TM-650 2.4.34.3
Тиксотропный индекс	Без мостов на всём протяжении	IPC-TM-650 2.4.35
Тест на образование шариков припоя	Прошёл	IPC-TM-650 2.4.43
Клейкость		
Исходная	96 gm	JIS2 3284
Сохранение клейкости через 24 ч	127 gm	JIS2 3284
Сохранение клейкости через 72 ч	136 gm	JIS2 3284

1. Malcom PCU-Series, 10 RPM, 25°C
2. Brookfield RVTД, TF spindle, 5 RPM, 25°C, 0.75" spindle depth
3. Bellcore GR-78-CORE

Delta Elite® - зарегистрированный товарный знак «Qualitek International»

	Тип 3	Тип 4	Тип 5
Артикул	P718D-3053-85-S2	P718D-3054-85-S2	P718D-3055-85-S2
Название пасты	718D	718D	718D
Наименование сплава	Sn/Ag/Cu (SAC 305)	Sn/Ag/Cu (SAC 305)	Sn/Ag/Cu (SAC 305)
Размер частиц (тип)	25-45 мкм	25-45 мкм	15-25 мкм
Металлическая составляющая пасты (%)	85	85	85
Упаковка	Шприц	Шприц	Шприц
Объем упаковки	25 гр	25 гр	25 гр



Звонок по России бесплатный:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

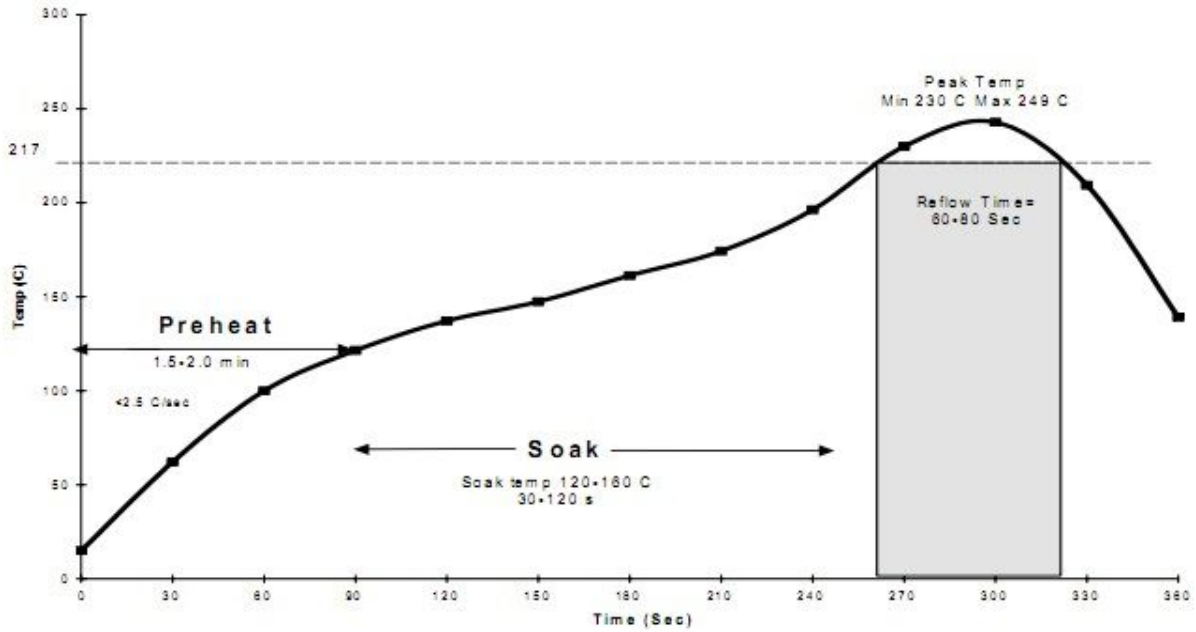
8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru



Рекомендованный профиль оплавления паяльной пасты



Звонок по России бесплатный:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru