



Многофункциональная система измерений механической прочности соединений HAWK-8000M



Установка HAWK-8000M предназначена для выполнения различных тестов по измерению механической прочности соединений на производстве изделий микроэлектроники: сдвиг кристаллов или шариков сварных соединений, отрыв сварных соединений, сдвиг или на отрыв бампов и пр. Многофункциональность установки обеспечивается за счет того, что она оснащена поворотным механизмом, на который можно установить до 4 картриджей, предназначенных для выполнения разных тестов.

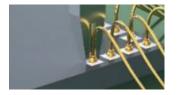
Выполняемые тесты: сдвиг кристаллов (Die shear), сдвиг шариков (Ball shear), отрыв сварных соединений (Wire pull) и другие. Система управ ляется двумя эргономическими манипуляторами (джойстиками).

Особености модели:

- На систему может быть одновременно установлено до 4 картриджей с инструментами, предназначенных для выполнения разных измерений
- Автоматическая смена картриджа для измерений в течение 3 секунд
- Максимальная прилагаемая нагрузка до 100 кгс
- Точность измерения < ± 0,15%
- Удобный и интуитивно понятный графический интерфейс
- Два джойстика: на левом джойстике расположена кнопка, регулирующая скорость перемещения по осям; на правом кнопка старта выполнения теста
- Интерфейс TCP/IP, SEC/GEM
- Возможность выполнения тестов в соответствии с принятыми в полупроводниковой промышленности международными стандартами (JEDEC, MIL, EIA)









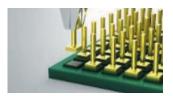


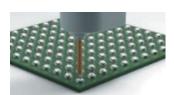














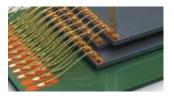
Звонок по России бесплатный:

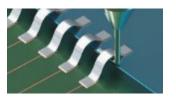
Технологическое оборудование и расходные материалы для производства электроники

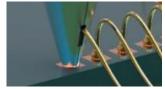


СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ





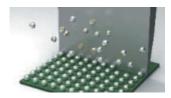












| Параметры | HAWK-8000M |
|--|--|
| Количество одновременно устанавливаемых картриджей | 4 |
| Увеличение микроскопа | 45x / 95x |
| Диапазон перемещения инструмента по осям XY | 50 x 50 mm |
| Точность позиционирования по осям ХҮ | ± 10 мкм |
| Воспроизводимость по осям ХҮ | ± 5 мкм |
| Разрешение по осям ХҮ | Менее 1 мкм |
| Максимальная скорость по осям ХҮ | 2 мм/сек |
| Ход инструмента по оси Z | 65 мм |
| Точность позиционирования по осям Z | ± 10 мкм |
| Статистическая обработка данных | Ранжирование дефектов; Макс/Сред/Мин значения; стд. отклонение; Срк, Ср, Отказы; % отказов; X-R контрольные карты; гистограммы; круговые диаграммы |
| Максимальная скорость тестирования | 5000 мкм/сек |
| Точность по Z в диапазоне 2 мм | ± 2 мкм |
| Полная точность обратного хода | ± 1 мкм на 25 мкм перемещения по оси Z |
| Разрешение по оси Z | 0,125 мкм |
| Общая точность и повторяемость системы | ± 0,15 % |
| Электропотребление | 220–240 В; 50/60 Гц |
| Сжатый воздух | 5 бар; 6 мм |
| Вакуум | Минимум 0,6 бар; 6 мм |
| Габариты | 350 x 800 x 600 mm |
| Bec | 80 кг |

ООО «ЛионТех-С» mail@liontech.ru



8 (495) 646-14-76