

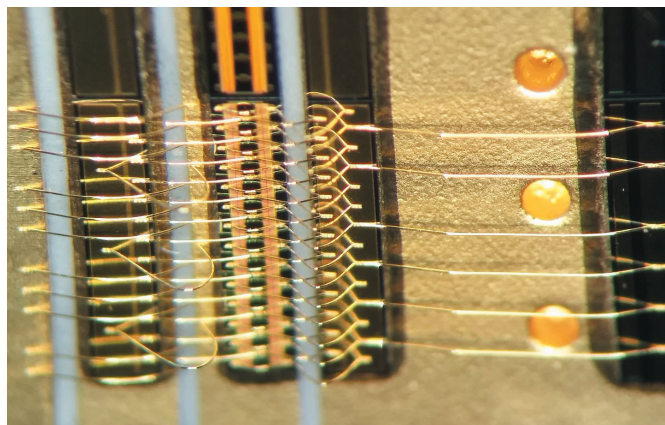


**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Автоматическая установка разварки кристаллов алюминиевой и золотой проволокой АВ589



Высокоскоростная разварка кристаллов в большой рабочей зоне (до 150 x 203 мм). Производство широкой номенклатуры изделий, в которых необходимо производить разварку с кристаллов на печатную плату (Chip on Board) – электронных игр, ЖК-дисплеев, USB-карт памяти, устройств удаленного управления и т.п. Оборудование может быть также использовано для разварки кристаллов в металлокерамических корпусах.



Параметры	АВ589
Рабочая зона	203,2 x 152,4 мм
Минимальный размер контактной площадки	55 x 65 мкм
Скорость сварки	До 6,5 петель в секунду
Ход по оси Z	15 мм
Угол подачи проволоки	30° (45° – опция)
Диаметр проволоки	17,8–50,8 мкм
Материал проволоки	Алюминий (золото – опция)
Габариты групповой заготовки (печатной платы)	Длина 100–215 мм, ширина 25–162 мм, толщина 0,8–7,5 мм
Габариты	1170 x 800 x 2020 мм

ООО «ЛионТех-С»
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники*