

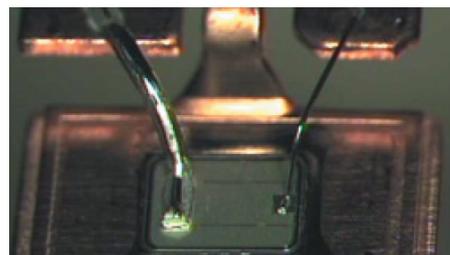


**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

## Двухголовочная установка разварки кристаллов толстой алюминиевой проволокой AL512



Автоматическая двухголовочная установка разварки кристаллов толстой алюминиевой проволокой предназначена для производства мощных полупроводниковых дискретных компонентов и модулей.



Параметры	AL512
Количество сварочных голов	2 шт., работающие независимо друг от друга, что позволяет производить разварку проволоками разного диаметра и обеспечивать высокую производительность в случае использования проволоки одного диаметра на обеих головах
Типы разварки и формирования петель	Разварка с изгибом петли в XY плоскости, разварка проволоками разного диаметра, разварка стежком, комбинация перечисленных выше типов
Рабочая зона	60 x 70 мм
Ход по оси Z	25 мм
Угол поворота сварочной головы	± 220°
Сила прижима	50–1500 г
Диаметр проволоки	100–500 мкм
УЗ преобразователь	60 кГц
Сжатый воздух	4 бар (минимум)
Расход воздуха	150 л/мин
Подсветка	Коаксиальное и боковое освещение
Электропотребление	110–240 В; 50/60 Гц; 10 А
Габариты выводной рамки (групповой заготовки)	Длина 150–250 мм, ширина 18–70 мм, толщина 2 мм максимум
Габариты	1640 x 1000 x 1800 мм
Вес	1350 кг

ООО «ЛионТех-С»  
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

**8 800 555 6889**

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

[www.liontech.ru](http://www.liontech.ru)

*Технологическое оборудование и расходные материалы  
для производства электроники*