

## Универсальная высокопроизводительная система селективной пайки серии INTEGRA™ 508.3

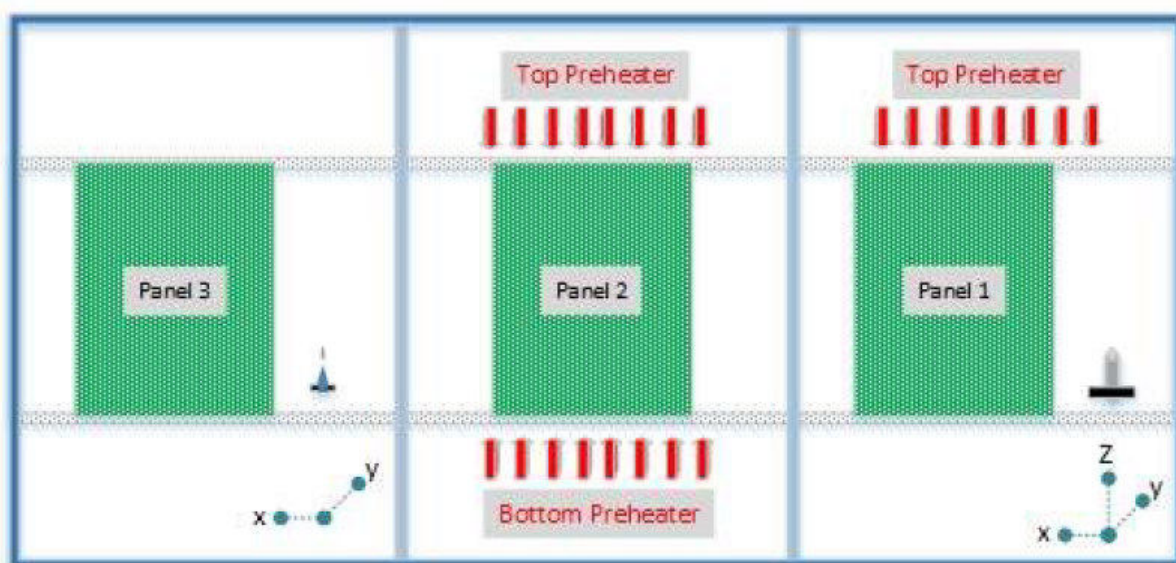


### Характеристики и преимущества:

- Рабочая область состоит из трех зон: нанесение флюса, преднагрев и пайка;
- Доступны одиночная или двойная конфигурации флюсователя и модуля пайки для параллельного независимого режима работы;
- Изготовленные из титана ванны для припоя позволяют работать с любыми типами припоев.

Система селективной пайки INTEGRA™ 508.3 разработана для крупносерийного производства и обладает высокой производительностью и гибкостью.

Одиночная конфигурация INTEGRA™ 508.3S предусматривает одновременную работу с тремя платами (параллельное флюсование, преднагрев и пайка) для сокращения времени цикла.

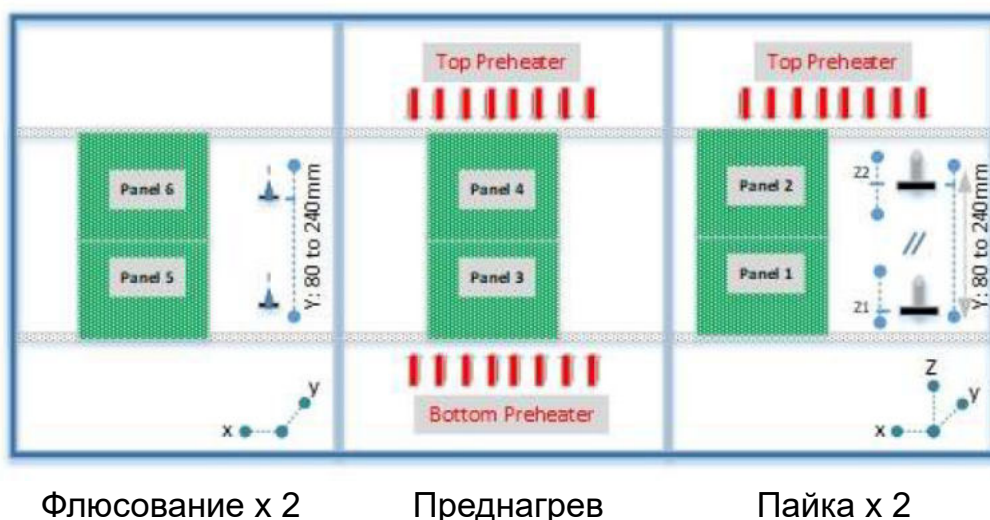


Флюсование

Преднагрев

Пайка

Конфигурация INTEGRA™ 508.3PD с двумя независимыми флюсователями паяльными модулями может обрабатывать уже до 6 плат одновременно. Оптимизировать режим и увеличить производительность этой конфигурации также можно за счет использования паяльных сопел разных размеров в рамках одной и той же рабочей программы. Кроме этого, в паяльные ванны можно загрузить разные припои (например, свинцовый и безсвинцовый) и избавиться от необходимости замены припоя в ванне при переходе с одной технологии на другую.



#### В базовой комплектации:

- Автоматический флюсователь, прецизионный пьезоклапан, датчик уровня флюса;
- Модуль ИК преднагрева (нижний нагреватель);
- 1 паяльный модуль (ванна на ~12 кг припоя, помпа, вход для азота);
- 2 смачиваемых паяльных сопла (диаметр от 3 до 20 мм по выбору);
- Автоматический конвейер со SMEMA интерфейсом;
- Промышленный ПК (ОС Windows 7) и ПО для программирования;
- ПО для удаленного программирования.

#### Опции:

- Дополнительный верхний ИК нагреватель для модуля преднагрева;
- Лазерный пирометр с обратной связью для точного контроля преднагрева платы;
- Видеокамера для наблюдения за процессом пайки с подсветкой и отдельным монитором;
- Датчик контроля уровня припоя в ванне;
- Автоподача припоя в ванну;
- Лазерный датчик высоты волны для её автоматической настройки;
- Аэрозольный клапан флюсователя для увеличения площади флюсования;
- Лазерный измеритель искривления платы для коррекции высоты пайки;
- Система считывания штрихкодов или RFID меток;
- ПО для ведения статистики производства (SPC);
- Набор ЗИП.



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Технические характеристики:

Параметры		INTEGRA™ 508.3
Размеры платы		50 x 50 - 508 x 508 мм
Минимальное расстояние между соседними компонентами		0,5 мм
Максимальная высота компонента	Сверху	120 мм
	Снизу	40 мм
Технологические поля для перемещения платы		3 мм
Точность позиционирования	По X-Y	± 50 мкм
	По Z	± 50 мкм
Мощность ИК преднагрева	Нижний	1,5 - 6 кВт
	Верхний (опция)	1,5 - 6 кВт
Флюсователь		Автоматический с пьезоэлектрическим клапаном
Емкость ванны для припоя		12 кг
Максимальная температура ванны		320 °С
Время нагрева ванны		Не более 60 мин
Электропитание		380 В, 50 Гц, 3 ф
Энергопотребление	Рабочее	10 кВт
	Пиковое	19 кВт
Подключение сжатого воздуха		0,6 - 0,8 МПа
Подключение азота		0,4 - 0,6 МПа, расход 1,3 м³/ч, чистота не ниже 99,99%
Подключение вытяжки		D=100 мм, производительность не менее 150 м³/ч
Габаритные размеры Д x Ш x В		3000 x 1700 x 1379 мм
Вес		1500 кг

ООО «ЛионТех»  
mail@liontech.ru