



**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Полуавтоматическая установка роликовой герметизации корпусов в среде азота AVIO NAW-1105/2020



Полуавтоматическая установка NAW-1105/2020 предназначена для герметизации корпусов методом шовно-роликовой сварки. Герметизация производится в герметичном перчаточном скафандре в азотной среде.

Установка оснащена вакуумной печью для отжига компонентов и герметичным шлюзом. Установка позволяет производить герметизацию корпусов различной формы (прямоугольные, круглые, овальные и прочие). Управление осуществляется с двух сенсорных экранов, расположенных внутри и снаружи перчаточного скафандра, что значительно облегчает работу оператора.

Параметры	AVIO NAW-1105/2020
Размеры корпусов	От 2 x 2 до 150 x 150 мм (NAW-2020 от 2 x 2 до 260 x 260 мм)
Форма корпусов	Круглые, овальные, прямоугольные, сложной формы
Точность позиционирования головок	0,01 мм
Сварочный ток	20–1000 А
Скорость сварки	2–45 мм/сек, шаг 0,1 мм/мин
Поворот столика	360°
Сила прижима	200–850 г (NAW-2020 300–1050 г)
Тип загрузки компонентов	Ручная загрузка
Вакуумная печь	1 или 2 шт., температура нагрева 300 °С
Количество и размер полок в одной печи	3 шт. / 200 x 300 мм
Электропотребление	3 фазы; 380 В; 50/60 Гц; 30 А или 1 фаза; 220 В; 50/60 Гц
Требуемые подключения	Азот: 0,2–0,8 МПа
Вода для охлаждения	0,2–0,8 МПа
Габариты	2200 x 940 x 1570 мм (NAW-2020 2350 x 1000 x 1570 мм)
Вес	450 кг (NAW-2020 550 кг)

ООО «ЛионТех-С»
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники*