



**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Полуавтоматические установки микросварки HB12/HB14/HB16/HB16D



Серия полуавтоматических установок ТРТ HB16 предназначена для клиновой микросварки и термокомпрессионной сварки золотым шариком. Сварка производится тонкой проволокой (до 75 микрон) из золота, алюминия, серебра и меди, а также лентой шириной до 250 микрон. В отличие от серии HB10, установки серии HB16 обеспечивают моторизованное перемещение инструмента не только по оси Z, но и по оси Y, что дает возможность получать повторяемые петли сложной формы или выполнять стежковую сварку.

Комплектация

Сварка	HB12	HB14	HB16	HB16D
Клином Al 17–75 мкм	○		○	○
Клином Au 17–75 мкм	○		○	○
Лентой Au максимально 25 x 250 мкм	○		○	○
Шариком Au 17–50 мкм		○	○	○
Столбик Au 17–50 мкм		○	○	○
Монтаж кристаллов				○

Сварка производится путем вертикальной подачи проволоки или ленты, с ручным позиционированием начальной точки сварки по осям X и Y. За счет этого появляется доступ к контактным площадкам, расположенным в непосредственной близости к вертикальным стенкам конструктивных «кодцов» глубиной до 15 мм. Длина плеча ультразвукового генератора 165 мм позволяет обрабатывать достаточно крупные изделия. Дальнейшее позиционирование по осям Z и Y осуществляется автоматической системой, которая программируется с сенсорной панели.

В установке HB16 переход от клиновой сварки к сварке шариком осуществляется сменой только рабочего инструмента и режима управления, менять рабочую головку не обязательно. У серии HB16 есть упрощенные модификации: только для сварки золотым шариком (HB14), только для клиновой микросварки золотой или алюминиевой проволокой, только для сварки лентой (HB12). Имеется модификация HB16D, дополненная функцией монтажа компонентов на клей.

Параметры	HB12/HB14/HB16/HB16D
Управление по осям	Моторизованное Z и Y, ручное X
Длина сварочного плеча	165 мм
Автоматическое перемещение по оси Z и по оси Y	До 17 мм по оси Z и до 7 мм по оси Y
Глубина вертикального доступа	15 мм
Количество программ	100 + подключение USB
Размер используемых катушек	60 мм, моторизованная
Соотношение манипулятора	6 : 1
Ультразвуковая система / Мощность УЗ / Время сварки	ФАПЧ 62 кГц преобразователь / 0–5 Вт / 0–10 сек
Сила прижима	5–150 г
Нагрев столика	До 250 ± 10 °C максимально
Микроскоп / Осветитель	Askania SMT4 (Германия) 50x / Сдвоенный волоконнооптический
Электропотребление	100–240 В; 10 А максимально
Габариты, вес	680 x 640 x 490 мм; 42 кг

ООО «ЛионТех-С»
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники*