



Установка для селективной пайки волной припоя ATF 105

ATF 105 - полуавтоматическая установка для селективной пайки волной припоя настольного типа.

ATF 105 - наилучшее решение для производственных участков с малой площадью и небольшими объемами выпускаемой продукции идеально подходит для мелкосерийного и опытного производства. Позволяет использовать как свинцовые так и бессвинцовые технологии.



Общие особенности:

- Устройство селективной пайки ATF 105 является устройством настольного типа для разного применения.
- Открытое свободное пространство на рабочей поверхности дает полный доступ оператору во время работы с РСВ. Приводы насосов (и другие компоненты) не нарушают рабочую зону. Волной можно управлять в режиме «старт - стоп» или периодическом режиме с помощью педального переключателя. Регулируемая продолжительность контакта с припоем обеспечивает высокую повторяемость в пайке или перепайке компонентов.
- По требованию ATF 105 может быть оборудован устройством для нанесения флюса и камерой предварительного разогрева. X/Y-стол для легкой работы с платами идет в качестве опции.

Основные достоинства

- Высокое качество пайки
- Не большие габаритные размеры
- Высокая надежность
- Простота использования
- Невысокая стоимость

Краткие технические характеристики	ATF 105
Габаритные размеры (Педальный переключатель без лазерной указки)	520 x 550 x 340 мм
Габаритные размеры (Педальный переключатель с лазерной указкой)	520 x 650 x 720 мм
Масса (без припоя)	40 кг
Объем припоя	55 кг
Электропитание и мощность	230В, 1,6 кВт*А
Минимальный размер насадки	12 x 12 мм
Максимальный размер насадки	24 x 96 мм



Даная пайка волной спроектирована и изготавливается немецкой компанией ATF с применением оригинальных технологий.

Компания по разработке и производству оборудования для пайки волной ATF была создана в 1991 году в Германии и через некоторое время стала завоевывать европейский рынок промышленного оборудования, привлекая инвесторов не высокой ценой, хорошей гибкостью в использовании, хорошей базовой комплектацией, возможностью дополнительных модернизаций при высоком качестве оборудования.