

Конвекционная печь оплавления IN12



Печь IN12 является развитием идей, заложенных в печи IN6. Это печь со встроенной системой фильтров и уникальным нагревателем из алюминиевого сплава, что позволяет размещать печь даже в тех помещениях, где отсутствует возможность провести вытяжку. Увеличенная, по сравнению с предыдущей моделью, зона нагрева дает возможность использовать печь для оплавления длинных плат и гибко настраивать процесс. Печь IN12 оснащена встроенным термопрофилем и удобным интерфейсом, что позволит оператору быстро и просто справиться с широким спектром задач.

Особенности:

- Встроенная система фильтрации защищает от вредных газов, которые образуются при пайке, а также предоставляет широкие возможности для установки на производстве и соответствует современным тенденциям бережного отношения к окружающей среде.
- Система управления, разработанная специально для этой модели, обеспечивает мгновенное реагирование на изменения системы, низкое количество отказов и удобное обслуживание.
- Вместо ТЭН в IN12 используется компактный нагревательный модуль уникальной конструкции из алюминиевого сплава. Он позволяет регулировать температуру с высокой точностью, обеспечивает равномерность нагрева всей зоны и обладает высокой энергоэффективностью. Кроме того, конструкция нагревателя равномерно остывает при отключении питания, что предотвращает деформирование от резкого охлаждения.
- Корпус IN12 термоизолирован, он не нагревается и обеспечивает высокую эффективность при нагреве зон.
- Система управления нагревом с обратной связью точно и быстро стабилизирует температуру в печи.
- В печи установлена встроенная система подключения до четырех термопар для измерения термопрофиля, таким образом, печь можно быстро настроить под любую задачу.
- Память системы может хранить до 40 термопрофилей и быстро переключать установку между ними.
- Высокая эффективность при потреблении электроэнергии позволяет подключать печь к обычной 220 В розетке.
- Сетчатый конвейер из нержавеющей стали, прочный и износостойкий, не деформируется при длительном времени использования. Система передачи движения от мотора к ленте осуществляется с помощью высокоточной передачи, которая обеспечивает движение без вибрации, что позволяет легко оплавливать 0201 чипы и сложные компоненты в корпусах BGA/QFP/QFN.
- Зона охлаждения с независимой системой циркуляции воздуха полностью изолирует влияние внешней среды на внутренние температурные камеры.



Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

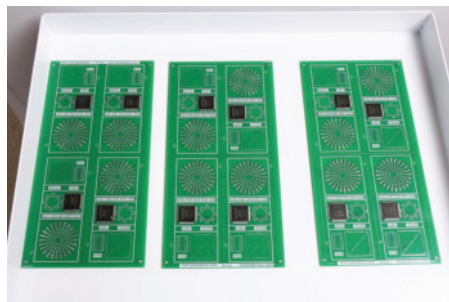
8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники и микроэлектроники*



**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



Технические характеристики:

Параметры	IN12
Количество зон нагрева	6 шт. верхних / 6 шт. нижних
Количество зон охлаждения	4 шт.
Управление	Микроконтроллер VGUS
Тип конвейера	Сетчатый
Тип нагревателя	Нихромовая проволока и алюминиевый сплав
Скорость конвейера	0,8 – 10 мм/сек
Диапазон настройки температуры	Комнатная – 300 °С
Точность настройки температуры	1 °С
Разница температур по поверхности платы	± 2 °С
Максимальная ширина платы	350 мм
Длина зоны нагрева	1354 мм
Время выхода в режим	30 мин
Максимальная высота компонента	35 мм
Потребление электроэнергии	1 фаза; 220 В; 50/60 Гц
Мощность при нагреве	2,4 – 4,8 кВт (настраиваемая)
Мощность при работе	2 кВт
Габариты	2300 x 650 x 1280 мм
Вес	300 кг

ООО «ЛионТех-С»
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники и микроэлектроники*