



Ручная установка прихватки крышек AVIO NRW-IN8400



Установка NRW-IN8400 предназначена для ручной прихватки крышек металлических и металлокерамических корпусов для последующей герметизации их методом шовно-роликовой сварки.

Установка оснащается инверторным источником сварочного тока с трансформатором, сварочной головкой с роликовыми электродами, ручным приводом и микроскопом с кольцевой светодиодной подсветкой.

Параметры	AVIO NRW-IN8400
Рабочая частота	2 кГц
Режим работы	Постоянный ток, постоянное напряжение, постоянная мощность, фиксированная ширина импульса
Устанавливаемые параметры	Время нарастания, поддержания и спада импульса сварки
Максимальные размеры корпусов	50 x 50 мм
Ток сварки	0,4–8,2 / 4,1 кА
Напряжение сварки	0,4–6,2 / 4,1 В
Мощность сварки	0,2–24,6 / 8,2 кВт
Контроль параметров	Ток, напряжение, мощность (среднее, пиковое значения, профиль)
Электропотребление	3 фазы; 380 В ± 10 %
Количество запоминаемых программ	31
Интерфейсы	RS232C
Охлаждение	Воздушное, вынужденная конвекция
Габариты источника тока	190 x 322 x 275 мм
Вес источника тока	18 кг

ООО «ЛионТех-С»
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники*