



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Автоматизированная система хранения SMD компонентов **HO FON**

Четкое отслеживание состояния комплектующих на складе и их оперативная доставка на производственную линию в нужных объемах помогает пополнять склад вовремя, снижать время переналадки линии или простоя, связанного, например, с нехваткой тех или иных компонентов или ошибкой оператора при подборе комплектации, в целом, повышая эффективность производства и снижая операционные расходы.

Компания «ЛионТех» и Hofon Automation предлагают полностью автоматизированное решение для оптимизации этих процессов.

Структура системы

Программное обеспечение



Бесплатные консультации
для наших заказчиков:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Стеллажи для хранения SMD компонентов

Стеллаж ТИП А

1400 ячеек для стандартных
катушек диаметром 7"
(7 полок по 200 ячеек)



Стеллаж ТИП В

500 ячеек для больших катушек
диаметром 13" и 15"
(5 полок по 100 ячеек)



Дополнительные средства индикации

Для отслеживания иных компонентов и материалов, хранимых, например, в шкафах сухого хранения, в холодильниках, в лотках или коробках и т. п., в местах их хранения на складе опционально могут быть установлены и подключены к системе дополнительные индикаторы:

Плафон с подсветкой
(управляемый RGB LED,
доступно 7 цветов) и
кнопкой подтверждения
(бесконтактной, механиче-
ской или сенсорной)



Цифровые индикаторы с
кнопкой подтверждения с
подсветкой
(управляемый RGB LED,
доступно 7 цветов)



Цветной ЖК-дисплей с кноп-
кой подтверждения в обыч-
ном или
защищенном
(IP67) исполнении



Бесплатные консультации
для наших заказчиков:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Преимущества

- Более компактное и удобное размещение компонентов;
- Уменьшение количества персонала на складе;
- Снижение вероятности ошибок комплектации;
- Ускорение процесса подготовки производства;
- Визуализация количества комплектующих на складе и на производстве.

Процедура пополнения склада

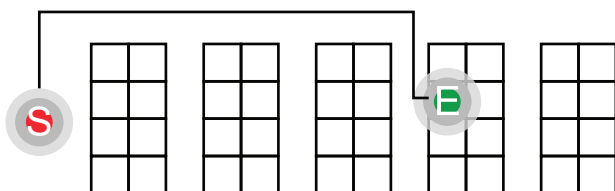
- 1** Оператор с помощью мобильного устройства сканирует штрихкод на катушке компонентов.



- 3** Для подтверждения выполнения операции оператор сканирует специальный штрихкод, размещенный на самом стеллаже.



- 2** Управляющее ПО определяет позицию катушки на стеллаже и включает соответствующий индикатор, оператор кладет катушку на эту позицию.



Бесплатные консультации
для наших заказчиков:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

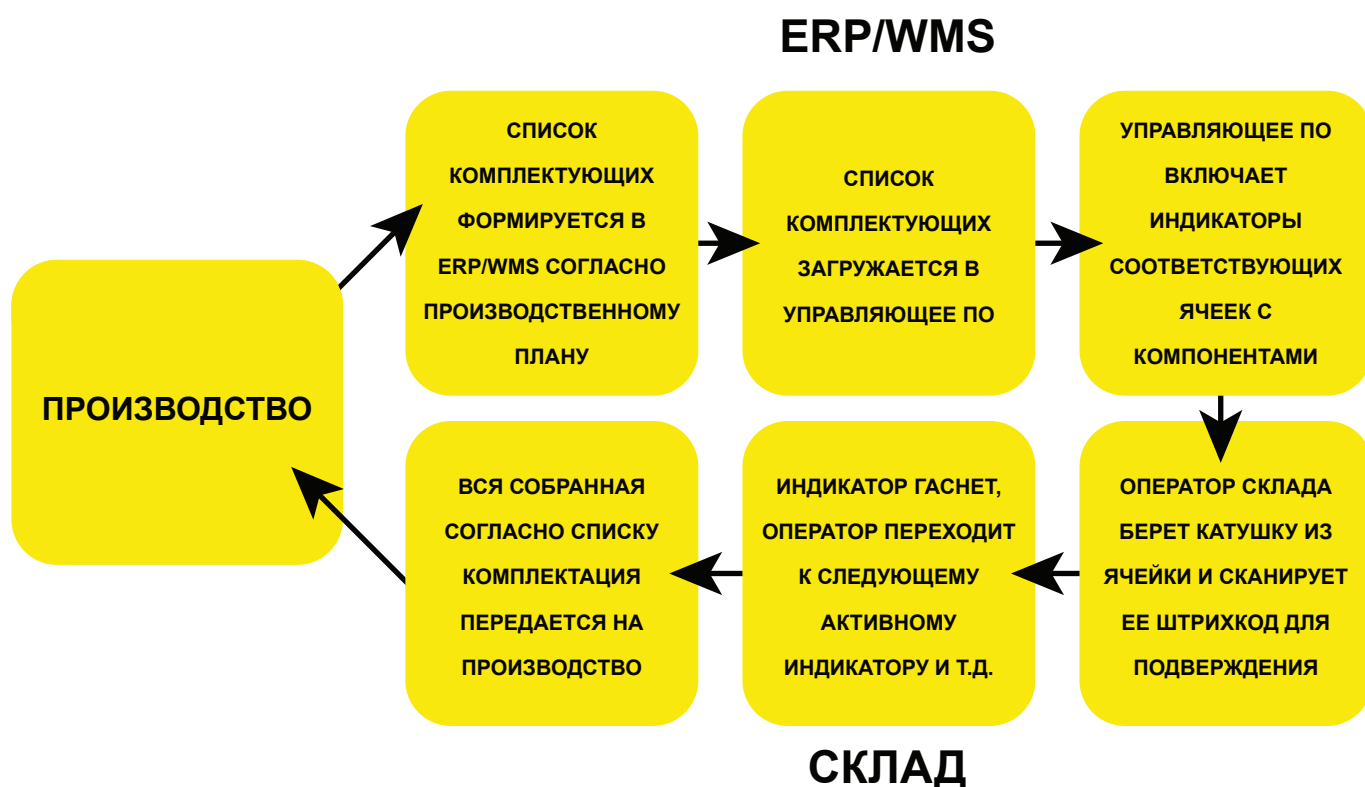
8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

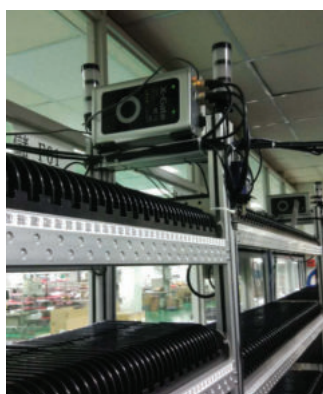


СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Процедура выдачи компонентов со склада



Пример реализации



ООО «ЛионТех»
mail@liontech.ru



Бесплатные консультации
для наших заказчиков:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru