

Паяльная паста 825 с низким уровнем образования осадка, безотмывочная



Безотмывочная паяльная паста 825 с низким уровнем образования осадка разработана для поверхностного монтажа и других видов сборки электроники. Уникальные свойства этой формулы обеспечивают высокую степень активности, продолжительный срок службы трафарета, длительное время отлипания, высокую скорость печати и длительный срок хранения. Остатки после пайки прозрачные, непроводящие, не вызывают коррозию.

Преимущества:

- Соответствует стандарту Bellcore;
- Срок службы трафарета 24 часа;
- Время отлипания 48 часов;
- Прекрасная смачиваемость на органическом защитном покрытии (OSP);
- Печать до 200 мм/сек;
- Низкий уровень образования осадка;
- Воздушное или азотное оплавление;
- Не содержит галогенов.

Применение:

Печать/ размер частицы

- Шаг ≥ 50 мил: используются ячейки -200+325
- Шаг ≥ 16 мил: используются ячейки -325+500
- Шаг ≤ 16 мил: используются ячейки -400+635

Сплавы Sn63/Pb37, Sn62/Pb36/Ag2 и т.д. (соответствует спецификации J-STD-006)

Содержание металла:

- Трафаретная печать (Proflow) 90,5%
- Печать через сетку: н/п

Профиль оплавления:

Температура плавления припоя и термостойкость компонентов определяют профиль оплавления. С 825 можно работать при большинстве способов оплавления (например, ИК, паровая фаза, принудительное оплавление и т.д.). Желательная скорость изменения температуры 2,5-3,0 °C/сек, так как на большинство компонентов распространяется скорость 4,0 °C/сек.

Физические/ химические свойства:

- Цвет и внешний вид - серый металл;
- Тестирование медным зеркалом - пройден/ без прорыва;
- Хромат серебра (тестирование хлоридом и бромидом) - пройден/ цвет не потерян.

Сопротивление поверхностной изоляции:

- Классификация - RELO;
- J-STD-004 - 9,8 x 10¹² Ом (7 дней, 85 °C, 85% относительной влажности);
- Bellcore - 4,12 x 10 Ом (7 дней, 85 °C, 85% относительной влажности)



- Электромиграция Bellcore - пройден;
- pH-5% водный раствор (экстракт флюса) - 3,0 - 5,0;
- Температура размягчения - 125°C;

Тест на вязкость:

- Малком (серия PCU, 10 об/ мин, 25°C) - 140-200 кц/сек, 90% металла, ячейка (-325+500);
- Брукфилд (валик TF, 5 об/мин, 25°C, 0,75" глубина валика) - 900 кц/сек +/- 10%, 90% металла, ячейка (-325+500);
- Время отлипания - 48 часов (22°C, 45% отн. влажность).

Транспортировка и хранение:

Рекомендуемая температура хранения: 1,7 - 10 °C

Срок хранения:

Закрытая упаковка - 1,7 - 10 °C - 9 месяцев со дня изготовления; 25 °C - 1 месяц со дня поставки.



ООО «ЛионТех»
mail@liontech.ru