

Штабелируемые сушильные шкафы серий LCC/LCD для чистых комнат



Сушильные шкафы серии LCC/LCD спроектированы таким образом, что их можно устанавливать друг на друга и за счет этого экономить занимаемую площадь в рабочем помещении.

Типовым применением шкафов LCC/LCD в полупроводниковом производстве является операция сушки клея после монтажа кристаллов. Шкаф может быть также использован для других технологических операций, применяемых в процессе корпусирования микросхем и полупроводниковых приборов. Шкафы серии LCC/LCD применяются в медико-биологической промышленности для процессов сухожаровой депирогенизации и стерилизации.

Шкафы оснащены HEPA-фильтрами и, таким образом, могут быть использованы в производственных помещениях с высокими требованиями к чистоте воздуха. Нагретый воздух, циркулирующий внутри рабочей камеры, полностью очищается HEPA-фильтрами. Шкафы LCC/LCD соответствуют требованиям ISO Class 5 (класс 100).

Шкафы LCC/LCD могут также производиться без HEPA-фильтрации.

Особенности серии:

- Максимальная рабочая температура – 260°C (LCC), 350°C (LCD)
- Атмосфера в рабочей камере – воздух или очищенный азот (концентрация кислорода в азоте 100 ppm)
- Все шкафы серии LCC/LCD оснащены принудительной вытяжкой для ускорения охлаждения
- Шкафы, работающие в среде азота, оснащены программируемым устройством управления систем подачи азота и водяного охлаждения
- Аварийный выключатель расположен на лицевой панели шкафа
- Микропроцессорный контроллер температуры Protocol 3™ с большим ЖК-дисплеем
- Функция непрерывной записи температурного режима в рабочей камере в файл регистрации с возможностью экспорта данных через USB-порт
- Внутренние и внешние облицовочные панели изготовлены из нержавеющей стали. Все стыки панелей заварены, что обеспечивает защиту рабочей камеры от проникновения загрязнений
- Дверь рабочей камеры оснащена электронным программируемым замком, предотвращающим случайное открытие двери оператором до завершения цикла сушки
- Конструкция шкафов позволяет устанавливать их друг на друга
- Система HEPA-фильтрации, соответствие требованиям ISO Class 5 (класс 100). Система оснащена датчиком перепада давления Magnehelic, контролирующим падение давления, что позволяет выполнять своевременную замену HEPA-фильтров по мере их загрязнения
- Порт RS485 для удаленного контроля и мониторинга работы сушильного шкафа
- Звуковой сигнал, оповещающий о достижении предельной температуры или завершении цикла сушки



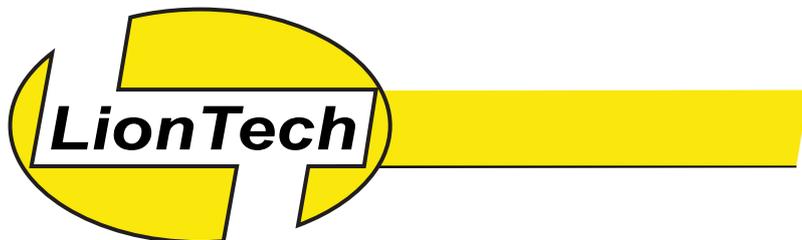
Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru



**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Опции:

- Конструкция и сборка без применения силиконовых герметиков и уплотнителей
- Конструкция без системы НЕРА-фильтрации
- НЕРА-фильтр для интенсивного потока воздуха
- Сушка в среде азота
- Система автоматического выключения нагревателей и вентилятора при открытии двери
- Регистрирующий самописец
- Трехцветный сигнальный фонарь
- Закрытое основание с регулируемыми по высоте ножками
- Дополнительные полки
- Система контроля концентрации кислорода
- Программное обеспечение для сбора и обработки информации
- Очистка и тщательная тройная упаковка в чистой комнате перед транспортировкой
- Другие опции по требованию заказчика
- CE сертификат

Параметры		LCC/LCD1-16	LCC/LCD1-51
Габариты рабочей камеры (* Реальный размер меньше на 38 мм из-за наличия направляющих для полок с каждой стороны шириной 19 мм)		360* x 360 x 360 мм	580* x 510 x 510 мм
Объем рабочей камеры		45 л	144 л
Внешние габариты		830 x 900 x 530 мм	1030 x 1080 x 680 мм
Электропотребление		1 фаза; 220-240 В; 50/60 Гц; 3 кВт	1 фаза; 220-240 В; 50/60 Гц; 6 кВт
Количество полок в стандартной комплектации		2	
Максимальное количество полок		5	8
Вес нетто		114 кг	172 кг
Вес брутто		159 кг	238 кг
Время нагрева без загрузки	От 40 до 100 °C	7 мин	5 мин
	От 40 до 200 °C	30 мин	27 мин
	От 40 до 260 °C	45 мин	35 мин
	От 40 до 350 °C*	60 мин	50 мин
Время охлаждения без загрузки (* температура охлаждающей воды 16°C, поток 16 л/мин)	От 100 до 55 °C	35 мин (воздух); 30 мин (азот)	40 мин (воздух); 25 мин (азот)
	От 200 до 55 °C	65 мин (воздух); 55 мин (азот)	75 мин (воздух); 40 мин (азот)
	От 260 до 55 °C	75 мин (воздух); 60 мин (азот)	85 мин (воздух); 45 мин (азот)
	От 350 до 55 °C*	90 мин (воздух); 80 мин (азот)	100 мин (воздух); 50 мин (азот)
Температурная однородность	При 100 °C	± 1 °C	
	При 200 °C	± 2 °C	
	При 260 °C	± 3 °C	
	При 350 °C*	± 4 °C	
Диапазон рабочих температур (воздух / азот)		40-350 °C / 35-350 °C	
Устойчивость регулирования		± 0,5 °C	
Максимальная загрузка		90 кг	
Максимальная нагрузка на полку		23 кг	11 кг
Рециркуляционный вентилятор		0,25 ЛС / 113 л/сек	0,25 ЛС / 205 л/сек

* Только для LCD

ООО «ЛионТех-С»
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники