



Установщики SMD компонентов ВА385V



Лидер продаж среди автоматов начального уровня. Отлично зарекомендовавший себя, достойный продолжатель линейки автоматов BS384 серии, поставлявшейся в Россию и Беларусь с 2000 года. Надежная жесткая стальная конструкция с литыми опорами и балкой. Шариковинтовые передачи на осях X,Y.

Автомат зарекомендовал себя стабильной работой в трехсменном режиме. Не требует специальной подготовки персонала для освоения. Отличный выбор для производств, переходящих от ручной сборки к автоматической. Помимо компонентов в лентах, отрезках лент, пеналах и лотках может устанавливать компоненты из россыпи (специальный лоток для россыпи приобретается дополнительно).

В моделях автоматов серии ВА385 компания AUTOTRONIK реализовала иной метод управления приводами (в ВА серии начали использовать приводы на двигателях переменного тока по сравнению с устаревшей BS серией на сервоприводах постоянного тока), что позволило увеличить ускорение и скорости перемещений по осям X,Y.

Паспортная производительность автомата с двумя монтажными головками ВА385V2-V теперь достигает 8000 компонентов в час (производительность на чипах 0603 в соответствии со стандартом IPC9850 составляет 5500 компонентов в час). Это выгодно отличает ВА385V2-V от аналогичных автоматов малого класса других производителей.

Модульный принцип конструкции предполагает возможность приобретения минимального набора для начала работы с последующим наращиванием. Дополнительная функциональная головка для дозирования материалов, камера с большим полем обзора, базы для дополнительных питателей, конвейер могут быть установлены позднее на месте эксплуатации.



Бесплатные консультации
для наших заказчиков:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru



Возможности установщика ВА385V1-V:

- Подходит для малого производства с большим ассортиментом производимой продукции;
- Система оптического центрирования "на лету";
- Дополнительная система оптического центрирования для компонентов с габаритами до 60 мм;
- Система со встроенной камерой для автоматической коррекции ПП по реперам;
- Опциональная система дозирования пасты/клея;
- Режим видео инспекции перед началом или после монтажа;
- Привод по X и Y с шариковинтовой (ШВП) передачей и микрометрической линейкой;
- Тележка для групповой смены питателей (для модели ВА385V2-V);
- ПО под Windows-XP;
- Универсальный CAD-конвертер.

Технические характеристики

Параметры		ВА392V1-V	ВА392V2-V	ВА385V1-V	ВА385V2-V
Максимальная производительность		4 500 комп/час	6 400 комп/час	5 000 комп/час	8 000 комп/час
Скорость установки по стандарту IPC9850		4 000 комп/час	5 500 комп/час	4 000 комп/час	5 500 комп/час
Точность установки		± 30 мкм (X, Y); ± 0,045° (φ)			
Количество лент. питателей		160 шт. (8 мм)		128 шт. (8 мм)	
Диапазон устанавливаемых компонентов	Мин.	01005			
	Макс.	60 x 60 мм			
Минимальный шаг выводов		0,3 мм			
Минимальный размер печатной платы		650 x 325 мм		440 x 300 мм	

ООО «ЛионТех»
mail@liontech.ru



Бесплатные консультации
для наших заказчиков:

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru