

Паяльная паста 818N-AT, малое количество осадка, безотмывочная



818N-AT - это безотмывочная паста с малым количеством осадка, разработанная для поверхностного монтажа и других вариантов применения на электронных сборках. Уникальные свойства этой формулы обеспечивают прекрасную активность, продолжительный срок жизни на трафарете, длительное время сохранения липкости, высокую скорость печати и более продолжительный срок хранения. Осадок после пайки прозрачный, коррозионно-стойкий и непроводящий.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Соответствие стандарту Bellcore
- Срок жизни на трафарете: 24 часа
- Время сохранения липкости: 48 часа
- Прекрасная смачиваемость
- Не проводит ток
- Печать до 200 мм в секунду
- Малое количество осадка
- Оплавление воздухом или азотом
- Доступно в сплаве против образования эффекта “надгробного камня” SN63AT

ПРИМЕНЕНИЕ:

Размер печати/ частиц

Шаг \geq 50 мил: ячейка -200 +325

Шаг \geq 16 мил: ячейка -325 +500

Шаг \leq 16 мил: ячейка -400 +635

СПЛАВЫ:

Sn63/Pb37, Sn62/Pb36/Ag2, SN63AT и т.д.

Sn63AT размер частиц 15-45 микрон



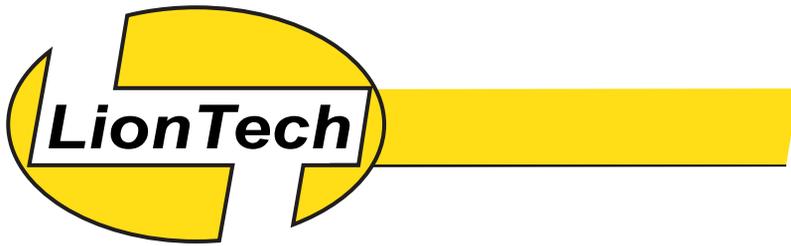
Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru



**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Температурный интервал плавления: 179-183°C (соответствие спецификации J-STD-006)

СОДЕРЖАНИЕ МЕТАЛЛА:

Трафаретная печать: 90%

Ракельная печать: 88%

ПРОФИЛЬ ОПЛАВЛЕНИЯ:

Температурный интервал оплавления припоя и тепловое сопротивление компонентов определяют профиль оплавления. С пастой 818N можно работать в большинстве средств оплавления (например, ИК, паровая фаза, принудительная конвекция и т.д.). Желательна скорость изменения 2.5-3.0°C, так как большинство компонентов ориентированы на 4.0°C в секунду.

ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Цвет и внешний вид: металлический серый

Тест медного зеркала: пройден/ без пробоев

Хромат серебра (хлоридная и бромидная проба): пройден / окраска не изменяется

ПОВЕРХНОСТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ОСТАТКОВ ФЛЮСА (SIR):

Классификация: ROLO

J-STD-004: 9.8×10^{12} Ом (7 дней, 85°C, 85% отн. влаж.)

Bellcore: 4.12×10 Ом (7 дней, 85°C, 85% отн. влаж.)

Электромиграция Bellcore: пройдена

Водный раствор pH-5% (экстракт флюса): 3.0 – 5.0

Температура размягчения 125°C

ВЯЗКОСТЬ:

Тест Малкома*¹ 140- 200 кГц/сек, 90% металл, (ячейка -325+500)

Тест Брукфилда*² 900 кГц/сек +/- 10%, 90% металл, (ячейка -325+500)

Время сохранения липкости: 48 часов (22°C, 45% отн. влаж.)

*¹ Malcom Серия PCU, 10 об/мин, 25°C

*² Brookfield RVTD, вал TFe, 5 об/мин, 25°C, глубина вала 0.75"

Bellcore GR-78-CORE



Звонок по России бесплатный:

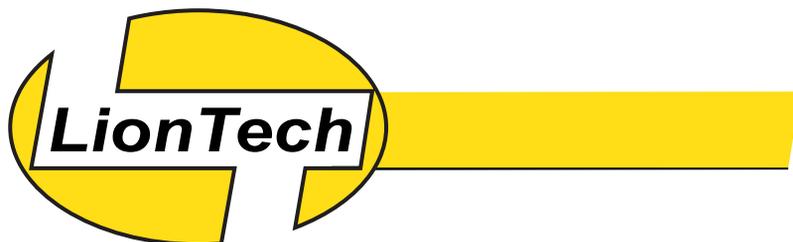
8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники*

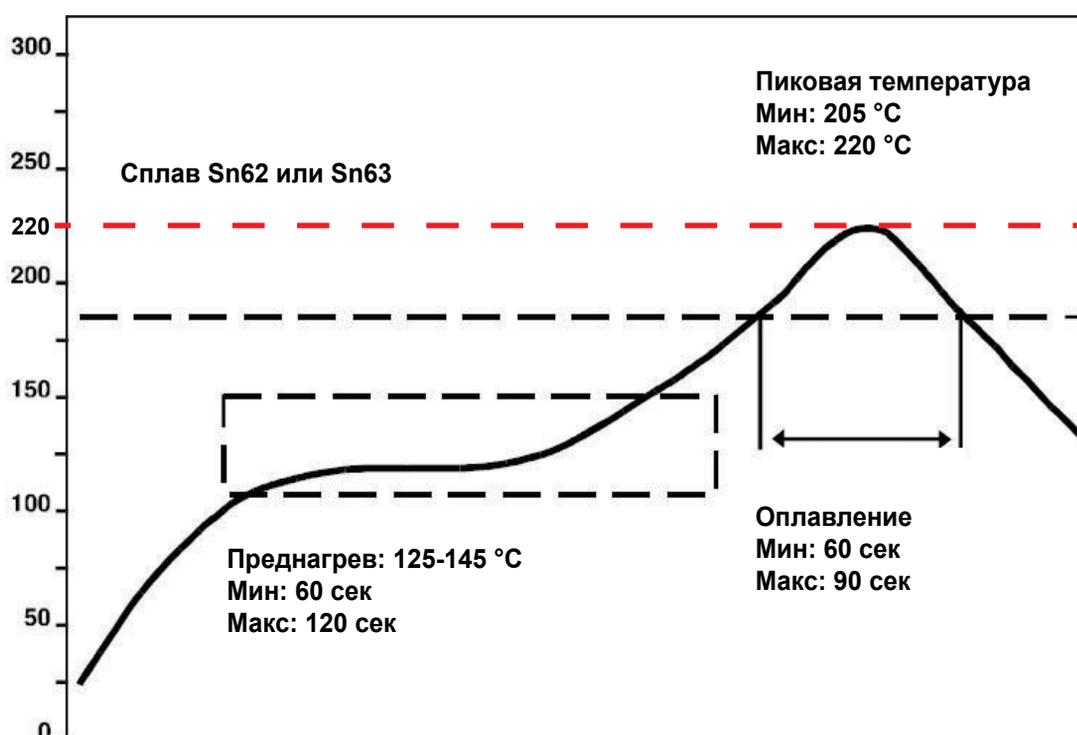


Транспортировка и хранение
Рекомендуемая температура хранения: 2 - 16°C

СРОК ХРАНЕНИЯ:

- В закрытом контейнере при 2 - 18°C 9 месяцев с даты изготовления
- При 25°C 1 месяц с даты отгрузки

Профиль 818



ООО «ЛионТех-С»
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники