



Автоматические печи оплавления шариков припоя на полупроводниковых пластинах RFA 200/300



Автоматические печи RFA 200/300 предназначены для оплавления шариков припоя на полупроводниковых пластинах в инертной среде, а также в парах муравьиной кислоты.

В рабочую камеру встроена нагревательная плита с алюминиевым покрытием. Температура нагрева программируется в пределах до 350 °С. Однородность температуры по всей поверхности плиты составляет ± 5 °С.

В печи используется система автоматического подъема пластины на программно заданные высоты. С помощью этой системы достигается точное соблюдение заданного термопрофиля оплавления. Оплавление в инертной среде азота позволяет избежать окисления припоя. Также оплавление может осуществляться в формир-газе или другой активной газовой среде. Образующиеся во время оплавления пары удаляются из рабочей камеры через отдельное вытяжное отверстие.

Отличительными особенностями RFA 200/300 являются их компактные размеры, небольшая занимаемая площадь и низкий расход потребляемого азота. Производительность может достигать 20 пластин в час, в зависимости от режима оплавления.

Опции:

Система подготовки паров муравьиной кислоты, которая включает в себя:

- Стекланную емкость для муравьиной кислоты, объем 1 л
- Систему циркуляции из материалов, стойких к воздействию муравьиной кислоты
- Расходомер, настраиваемый вручную (10-100 л/мин)
- Кислотостойкий соленоидный клапан

Параметры	RFA 200/300
Рабочая камера	Герметичная, пайка в среде азота
Загрузка / Выгрузка	Автоматическая из кассеты в кассету
Диаметр пластин	До 300 мм
Нагревательная плита / Термопрофиль	Алюминиевое покрытие / Программируемый
Время предварительного нагрева и охлаждения	Регулируемое
Температура оплавления / Однородность температуры	До 350 °С, регулируемая / ± 5 °С при 250 °С
Высота подъема пластины относительно нагревательной плиты	Программируемая, до 4 уровней
Время охлаждения потоком азота / Скорость охлаждения	Регулируемое / Задается временем охлаждения и скоростью потока азота
Контроль расхода азота	
Вакуумный датчик наличия пластины	
Оплавление	В среде азота с уровнем кислорода менее 50 ppm
Вытяжное отверстие	Есть
Продувка рабочей камеры	Поток азота
Сжатый воздух / Расход азота	До 0,6–0,8 бар / До 50 л/мин
Процессы оплавления	Предварительный нагрев; оплавление; охлаждение потоком азота
Управление	PLC-контроллер с 6" дисплеем; работа оборудования выполняется в полуавтоматическом режиме
Габариты	1300 x 800 x 1600 мм

ООО «ЛионТех-С»
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники*