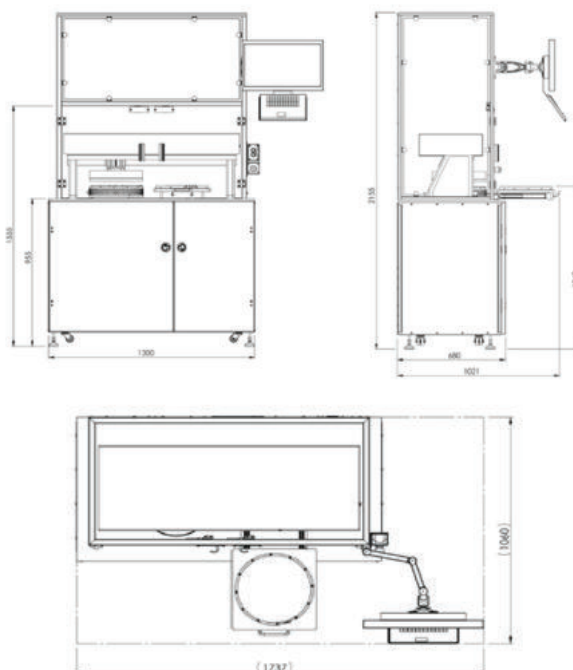


Полуавтоматическая установка временного монтажа пластин **AFIXX 30S**

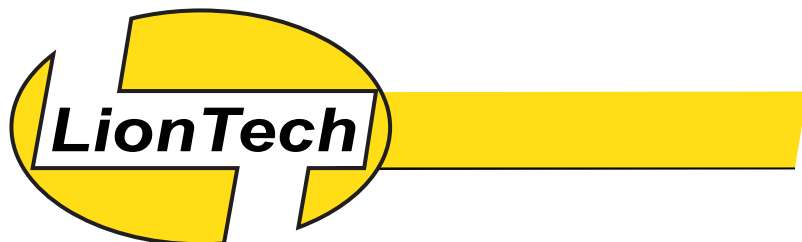


AFIXX 30s – настольная полуавтоматическая система для монтажа пластин и подложек на временный носитель. Область применения – временный монтаж подложки или пластины на носитель из стекла, сапфира или керамики. Установка может быть использована для монтажа хрупких утоненных пластин, а также подложек из гибких пластиковых материалов. Качество и повторяемость процесса, равномерность прижимного усилия по всей плоскости обеспечивают высокую степень плоскостности и минимальный полный разброс по толщине (TTV) структуры из смонтированных пластины и носителя, что необходимо для последующий процессов обработки пластины – химико-механической полировки (CMP), утонения или травления.

Загрузка и выгрузка пластин осуществляется вручную. Установка может быть оборудована автоматической загрузочно-разгрузочной системой. Процесс временного монтажа выполняется в автоматическом режиме.

AFIXX 30s оборудована термостолком, обеспечивающим нагрев носителей и подложек до 200°C.

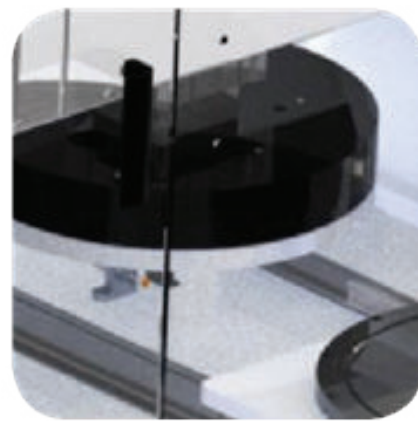
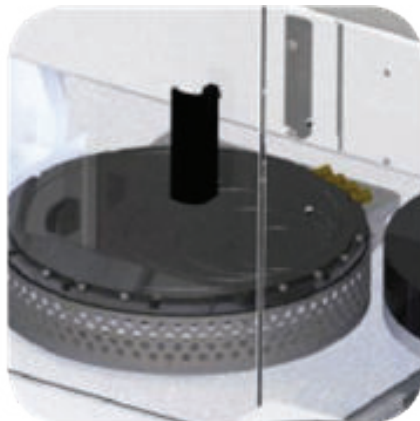
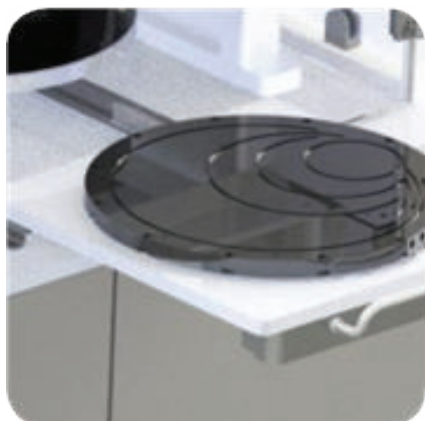




**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Особенности системы:

- Монтаж пластин и прямоугольных подложек
- Диаметр пластин до 300 мм (12")
- Размер подложек до 230x230 мм (9"x9")
- Рабочий диапазон температур термостолка – до 200°C
- Загрузка и выгрузка пластин и подложек осуществляется вручную. Процесс монтажа на временный носитель полностью автоматизирован
- Возможность монтажа хрупких утоненных пластин толщиной менее 40 мкм, а также подложек из гибких пластиковых материалов
- Лазерные метки для точного совмещения пластины и носителя
- Минимальный полный разброс по толщине (TTV)
- Стеклопакетные дверцы для наблюдения за процессом
- 22" сенсорная панель, управляющее программное обеспечение, Windows 7/10
- Предназначена для среднесерийного производства
- Опции: автоматизированная загрузка/выгрузка пластин, система поддержания микроклимата, вакуумный насос, термостол с максимальной температурой 400°C, охлаждающий столик



Звонок по России бесплатный:

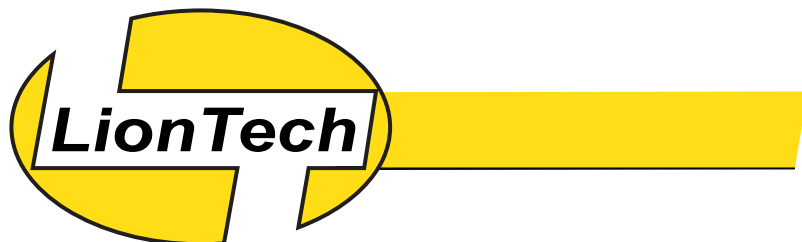
8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники*



**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Технические характеристики

Параметры	AFIXX 30s
ОБЩИЕ	
Габариты пластин и подложек	Диаметр пластин до 300 мм (12"), размер подложек до 230x230 мм (9"x9")
Корпус	Нержавеющая сталь с порошковым покрытием
Рабочие поверхности	Нержавеющая сталь с микрополировкой, анодированный алюминий
КОММУНИКАЦИИ	
Электропитание	230 VAC/N/PE, 50-60 Гц
Вакуум	-0,8 бар (-600 Торр), диаметр 6/8 мм (ID/OD)
Вытяжка	120 м ³ /час, наружный диаметр 110 мм
ГАБАРИТЫ	
Корпус	1300 x 680 x 2155 мм
Занимаемая площадь	1737 x 1060 мм

ООО «ЛионТех-С»
mail@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники*