



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



Системы оплавления паяльной пасты 551.10 и 551.20

Новинка!

Инновация в технологии
поверхностного монтажа 2014!

- Совместима с сетью и WLAN
- Экономия энергии до 80%
- Отслеживание компонентов
- Определение платы
- Модульная конфигурация

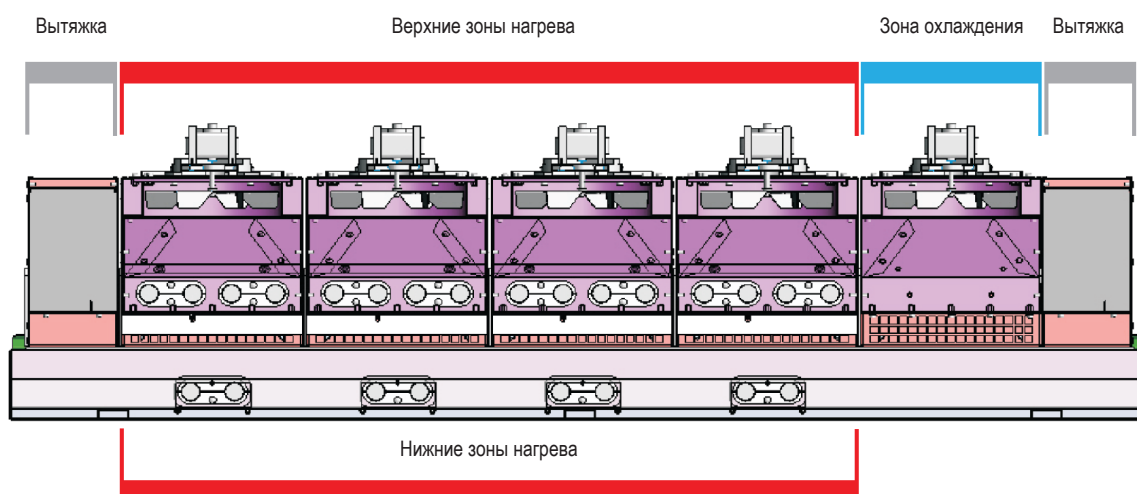
Техническое описание

Система оплавления паяльной пасты **551.10** – новая разработка компании SEF, которая сочетает в себе 30-летний опыт производства печей оплавления и современные требования, такие как практичность, низкое потребление энергии и интерфейс для связи с другими системами.

Базовая модель разработана в настольном варианте и имеет 8 зон нагрева: 4 верхних и 4 нижних. Конвекция в зонах нагрева происходит при помощи вентиляторов. Верхняя часть камеры нагрева имеет дополнительную зону охлаждения и вытяжку на входе и выходе.

Транспортировка плат осуществляется при помощи сетчатого конвейера. Для работы с этой системой имеется 7" сенсорная панель. В систему встроен термопрофайлер на 1 канал для проверки профиля оплавления. Необходимые термодпары также идут в комплекте.

Функциональная схема 551.10

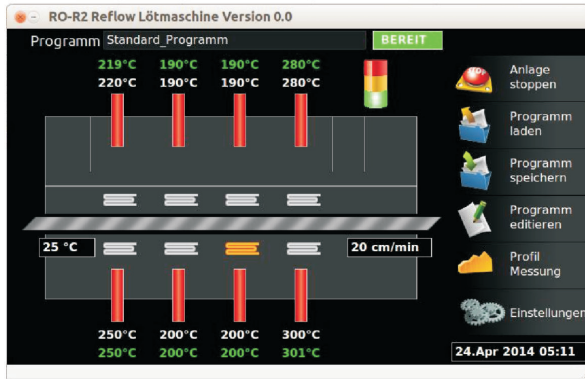


Опции

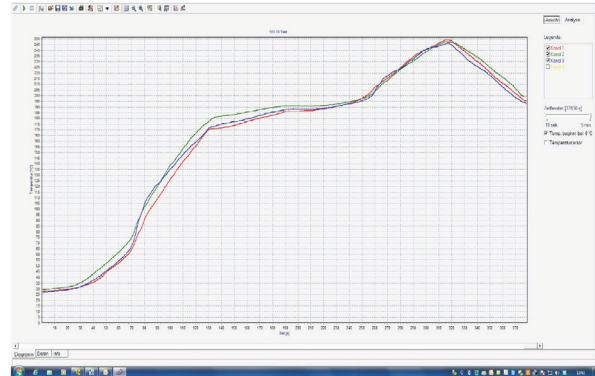
Базовая система может быть дооснащена следующими опциями под Ваши личные требования:

- Кабинет с регулируемой высотой. Камера для хранения может закрываться двумя дверьми
- Сигнальная башня (зеленый, желтый, красный): показывает статус работы системы
- Комбинированный конвейер: сетчатый + цепной
- Распознавание одной платы
- Режим экономии энергии. Система переключается в режим ожидания, во время которого уменьшается нагрев. При распознавании платы на входе конвейер останавливается, а печь нагревается до температуры оплавления. Затем запускается конвейер.
- Обмен данными, включающий SMEMA интерфейс, ПК интерфейс, WLAN интерфейс.
- Вытяжка. Необходима в том случае, если у Вас нет своей вытяжной системы.
- Цвет покраски.
- Внешний термопрофайлер 570.80A на три канала.

Интерфейс пользователя, образцы меню



Типичный профиль оплавления 551.10



Система оплавления 551.20 предлагает более высокую производительность, но имеет такие же технические функции. Базовая конфигурация этой модульной печи включает 18 отдельно программируемых зон нагрева и может дооснащаться опциями.

Технические данные 551.10

Длина	2010 мм
Ширина	790 мм
Высота (включая сигнальную башню)	550 мм (710 мм)
Масса	190 кг
Рабочая ширина	405 мм
Длина активной камеры нагрева	850 мм
Высота входа	45 мм
Скорость конвейера (типичная)	15 см / мин – 90 см / мин (20 см / мин)
Мощность нагрева	Макс. 12 кВт
Подключение	3 x 230 / 400 VAC / N / PE 50 Гц с 16A CEECON разъемом
Управление	7" сенсорная панель

Технические данные 551.20

Длина	3400 мм
Ширина	790 мм
Высота (включая сигнальную башню)	1265 – 1300 мм (1425 – 1460 мм)
Масса	560 кг
Рабочая ширина	405 мм
Длина активной камеры нагрева	2200 мм
Высота входа	45 мм
Скорость конвейера (типичная)	15 см / мин – 90 см / мин (45 см / мин)
Мощность нагрева	Макс. 21 кВт
Подключение	3 x 230 / 400 VAC / N / PE 50 Гц с 32A CEECON разъемом
Управление	7" сенсорная панель

Качественная сервисная поддержка европейского уровня

ООО «ЛионТех» предлагает комплексные решения для сборки изделий электроники любой сложности: от разработки проекта технологических линий до его воплощения с последующим техническим сопровождением уже поставленного оборудования и отработкой технологических процессов на предприятии.

ООО «ЛионТех» является членом международной сети центров обучения с сертифицированными тренерами по стандартам IPC.



Сервисные инженеры компании имеют высшее техническое образование, прошли обучение на предприятиях производителей оборудования и имеют все соответствующие сертификаты.

География работы «ЛионТех» охватывает почти всю Россию и зону Ближнего зарубежья. Срок выезда специалиста сервисной службы по заявке составляет:

- Санкт-Петербург и Ленинградская область: 2–3 часа
- Москва и Московская область: 24 часа
- Россия, СНГ, Восточная Европа: 48 часов.

Заявку на сервисное обслуживание необходимо отправить на электронную почту: support@liontech.ru

По всем вопросам гарантии, технического и сервисного обслуживания и консультаций по работе оборудования обращайтесь по телефону:

8 800 555 68 89 (звонок по России бесплатный)

Демонстрация работы оборудования в условиях реального производства:



Демонстрационный центр SMT
оборудования
(г. Санкт-Петербург, Загребский бульвар,
д. 23, к. 1)



Демонстрационный центр SMT
оборудования
(г. Москва, ул. Производственная, д. 6)



Демонстрационный центр оборудования
для корпусирования светодиодов и
технологии «chip-on-board» (COB)
(г. Санкт-Петербург, пр. 9-го Января, д.
3, к. 1, лит. А)



Обучающий центр компании «ЛионТех»
по подготовке специалистов для работы
на оборудовании для производства РЭА
(г. Санкт-Петербург, пр. 9-го Января, д.
3, к. 1, лит. А)