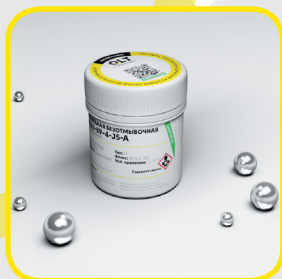


Паяльные пасты собственного производства QLT

QLT | SPECIAL SOLDER MATERIALS

QLT - это эксклюзивный бренд паяльных материалов компании ООО «Лионтех-С»

Наши паяльные материалы проходят строгий контроль качества на каждом этапе производства. Мы используем высококачественные сырьевые материалы, чтобы гарантировать, что каждая упаковка — это идеальное решение для ваших задач. Наша продукция соответствует международным стандартам, что делает ее максимально надежной и безопасной в использовании. Мы уверены, что с нашими материалами ваш проект будет выполнен на высшем уровне.



Высококачественная паяльная паста **QLT-P862-A** относится к «универсальным» паяльным пастам для трафаретного нанесения, поскольку позволяет решать большинство задач на производстве. Нанесенный отпечаток прекрасно держит форму и не снижает клейких свойств в течении 2 часов после нанесения на плату. Расплавленный припой хорошо смачивает даже окисленные и труднопаяемые компоненты за счет тщательно подобранной формулы флюса и активаторов. Тип шариков припоя - 3,4,5.

Физические свойства пасты:

- **Сплав:** Sn62/Pb36/Ag2
- **Температура плавления:** 179-183 °C
- **Внешний вид:** темно-серая однородная паста
- **Кислотность, pH:** 5-6
- **Клейкость** (SPA1000) IPC-TM-650: «100 г.>0,3 Н»
- **Классификация флюса:** ROL0
- **Срок годности:** 12 месяцев
- **Вязкость «по Брукфильду»** IPC-TM-650-2.4.34.4 «600-900 ± 100 Па*с»



Бессвинцовая олово-висмутовая паяльная паста **QLT-P842-A** разработана для применения в технологии низкотемпературного поверхностного монтажа. Бессвинцовый сплав в **QLT-P842-A** имеет температуру плавления 138 °C и успешно используется с пиковыми профилями оплавления от 150 °C до 190 °C. Остатки флюса **QLT-P842-A** прозрачны, бесцветны и обеспечивают превосходное электрическое сопротивление, превышающее промышленные стандарты и позволяющее получить хороший результат процесса пайки с повторным оплавлением. Тип шариков припоя - 3,4.

Физические свойства пасты:

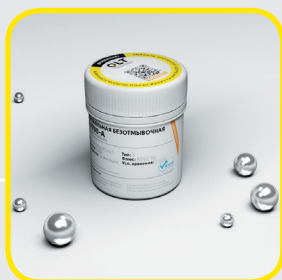
- **Сплав:** Sn42Bi58
- **Температура плавления:** 138-142 °C
- **Внешний вид:** вязкотекучая паста, серо-металлического цвета
- **Кислотность, pH:** 5-6
- **Клейкость** (SPA1000) IPC-TM-650: «100 г.>0,3 Н»
- **Вязкость «по Брукфильду»** IPC-TM-650-2.4.34.4 «600-900 ± 100 Па*с»
- **Классификация флюса:** ROL0
- **Срок годности:** 12 месяцев



QLT-P762-A — свинецсодержащая паяльная паста была разработана для SMD монтажа, где необходимы повышенная активность флюса во время пайки и легкость и удобство отмытки остатков флюса после пайки. Паста характеризуется длительной и плавной активацией во время преднагрева, не разбрызгивается, хорошо заполняет пустоты и полости. Результаты пайки отличаются отсутствием дефектов, таких как: «мосты», «холодная пайка». Остатки флюса могут быть легко удалены после процесса пайки, теплой деионизованной водой. Тип шариков припоя - 4,5.

Физические свойства пасты:

- **Сплав:** Sn62/Pb36/Ag2
- **Температура плавления:** 170-185 °C
- **Внешний вид:** темно-серая однородная паста
- **Кислотность, pH:** 5-6
- **Клейкость** (SPA1000) IPC-TM-650: «100 г.>0,3 Н»
- **Вязкость «по Брукфильду»** IPC-TM-650-2.4.34.4 «600-900 ± 100 Па*с»
- **Классификация флюса:** ROL0
- **Срок годности:** 12 месяцев



QLT-P700-A — это высокотехнологичная бессвинцовая паяльная паста премиум-класса, сочетающая в себе преимущества ударопрочного сплава SAC105 и экологически безопасного флюса ROL0. Данная комбинация предназначена для сборки высоконадежной электроники, особенно чувствительной к механическим нагрузкам и требующей высокой чистоты после пайки. Температура плавления 227 °C.

Физические свойства пасты:

- **Сплав:** Sn98,5Ag1Cu0.5
- **Температура плавления:** 227 °C
- **Внешний вид:** темно-серая однородная паста
- **Кислотность:** 120-150 мг/КОН
- **Клейкость** (SPA1000) IPC-TM-650: «100 г.>0,3 Н»
- **Вязкость «по Брукфильду»** IPC-TM-650-2.4.34.4 «600-900 ± 100 Па*с»
- **Классификация флюса:** ROL0
- **Срок годности:** 12 месяцев



mail@liontech.ru
liontech.ru
8 (800) 555-68-89



**СОБСТВЕННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО
ПАЯЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

mail@qlts.ru
qlts.ru
+7 (960) 271-28-59



Паяльная паста **QLT-SP862-M-B** разработана для пайки методом дозирования. Сплав в пасте с идеально правильной, сферической формой частиц и размером, соответствующим классификации J-STD-004, позволяет использовать данную пасту в процессе автоматического дозирования. Содержание металлической части в пасте снижено, что позволяет наносить ее с минимальным шагом, без пропусков, при сохранении высокой скорости печати. Паяльная паста подходит для широкого спектра применений, от сервисов по ремонту электроники до крупных производств, где невозможно использование трафаретной печати.

Физические свойства пасты:

- **Сплав:** Sn62/Pb36/Ag2
- **Температура плавления:** 179-189 °C
- **Внешний вид:** темно-серая однородная паста
- **Кислотность, pH:** 5-6
- **Клейкость (SPA1000) IPC-TM-650:** «100 г.>0,3 Н»
- **Вязкость «по Брукфильду» IPC-TM-650-2.4.34.4** «600-900 ± 100 Па*с»
- **Классификация флюса:** ROL0
- **Срок годности:** 12 месяцев



Паяльная паста **QLT-SP762-M-A** разработана для пайки методом дозирования. разработанная для нанесения методом дозирования в процессе поверхностного монтажа. Остатки флюса могут быть легко удалены после процесса пайки, теплой деионизированной водой.

Физические свойства пасты:

- **Сплав:** Sn62/Pb36/Ag2
- **Температура плавления:** 179-189 °C
- **Внешний вид:** темно-серая однородная паста
- **Кислотность, pH:** 5-6
- **Клейкость (SPA1000) IPC-TM-650:** «100 г.>0,3 Н»
- **Вязкость «по Брукфильду» IPC-TM-650-2.4.34.4** «600-900 ± 100 Па*с»
- **Классификация флюса:** ORM0
- **Срок годности:** 12 месяцев



Флюс-гель **QLT-RF880-B** на канифольной основе, разработан для ремонта плат с BGA-компонентами. Можно использовать для лужения контактов под пайку. Флюс демонстрирует прекрасную паяемость, не содержит галогенов. Совместим с большинством свинцовых и бессвинцовых сплавов. Может быть использован для ремонта обычных сборок и сборок поверхностного монтажа.

Остатки прозрачные и мягкие, не требуют отмычки.

Физические свойства:

- **Состав:** 80% канифольная основа / 20% растворитель
- **Плавление:** >80 °C
- **Тип флюса:** ROL0
- **Применение:** ремонт BGA, лужение
- **Срок годности:** 12мес



Флюс-гель **QLT-RF680-B** на основе органических растворителей с добавлением канифоли, предназначен для ремонта плат с BGA-компонентами. Можно использовать для лужения контактов под пайку. Флюс-гель демонстрирует прекрасную паяемость и применяется как для содержащих свинец, так и для бессвинцовых сплавов. Кроме того, он снижает вероятность образования перемычек и прочих дефектов. Остатки флюса после пайки можно легко удалить теплой водой.

Физические свойства:

- **Плавление:** >50°C
- **Тип флюса:** ORM0
- **Применение:** ремонт BGA, лужение



Паяльная паста **QLT-SP862-M-B** разработана для пайки методом дозирования. Сплав в пасте с идеально правильной, сферической формой частиц и размером, соответствующим классификации J-STD-004, позволяет использовать данную пасту в процессе автоматического дозирования. Содержание металлической части в пасте снижено, что позволяет наносить ее с минимальным шагом, без пропусков, при сохранении высокой скорости печати. Паяльная паста подходит для широкого спектра применений, от сервисов по ремонту электроники до крупных производств, где невозможно использование трафаретной печати.

Физические свойства пасты:

- **Сплав:** Sn62/Pb36/Ag2
- **Температура плавления:** 179-189 °C
- **Внешний вид:** темно-серая однородная паста
- **Кислотность, pH:** 5-6
- **Клейкость (SPA1000) IPC-TM-650:** «100 г.>0,3 Н»
- **Вязкость «по Брукфильду» IPC-TM-650-2.4.34.4** «600-900 ± 100 Па*с»
- **Классификация флюса:** ROL0
- **Срок годности:** 12 месяцев



Паяльная паста **QLT-SP762-M-A** разработана для пайки методом дозирования. разработанная для нанесения методом дозирования в процессе поверхностного монтажа. Остатки флюса могут быть легко удалены после процесса пайки, теплой деионизованной водой.

Физические свойства пасты:

- **Сплав:** Sn62/Pb36/Ag2
- **Температура плавления:** 179-189 °C
- **Внешний вид:** темно-серая однородная паста
- **Кислотность, pH:** 5-6
- **Клейкость (SPA1000) IPC-TM-650:** «100 г.>0,3 Н»
- **Вязкость «по Брукфильду» IPC-TM-650-2.4.34.4** «600-900 ± 100 Па*с»
- **Классификация флюса:** ORM0
- **Срок годности:** 12 месяцев



Флюс-гель **QLT-RF880-B** на канифольной основе, разработан для ремонта плат с BGA-компонентами. Можно использовать для лужения контактов под пайку. Флюс демонстрирует прекрасную паяемость, не содержит галогенов. Совместим с большинством свинцовых и бессвинцовых сплавов. Может быть использован для ремонта обычных сборок и сборок поверхностного монтажа.

Остатки прозрачные и мягкие, не требуют отмычки.

Физические свойства:

- **Состав:** 80% канифольная основа / 20% растворитель
- **Плавление:** >80 °C
- **Тип флюса:** ROL0
- **Применение:** ремонт BGA, лужение
- **Срок годности:** 12мес



Флюс-гель **QLT-RF680-B** на основе органических растворителей с добавлением канифоли, предназначен для ремонта плат с BGA-компонентами. Можно использовать для лужения контактов под пайку. Флюс-гель демонстрирует прекрасную паяемость и применяется как для содержащих свинец, так и для бессвинцовых сплавов. Кроме того, он снижает вероятность образования перемычек и прочих дефектов. Остатки флюса после пайки можно легко удалить теплой водой.

Физические свойства:

- **Плавление:** >50°C
- **Тип флюса:** ORM0
- **Применение:** ремонт BGA, лужение

Антиоксидант для волновой пайки Брусковый припой



Антиоксидант для волновой пайки **QLT-DE500-B** — это порошок белого цвета, созданный для уменьшения количества и предотвращения появления окислов припоя, известных как шлак, на ванне для припоя и машинах волновой пайки.

Физические свойства:

Применение: свинцовые и бессвинцовые сплавы

Внешний вид: белый порошок

Удельный вес: прибл. 1,75 (при 25 °С)

Точка кипения: 560 °С

Чистота: > 99,0 %

Относительная чистота: 85-98 %

Классификация: антиоксидант

Преимущества: термостойкий, улучшает смачиваемость и проникающую способность

Рабочая температура пайки: для бессвинцового процесса >200 °С



Высокоэффективный припой с низким уровнем образования шлама, допированный антиоксидантом для минимизации окисления при волновой пайке.

Подходит только для волновой пайки. Для погружения или облуживания используйте стандартную версию.

Физические свойства:

• **Наименование продукта:** Припой в бруске 63/37

• **Состав:** Олово (Sn) – 63%, Свинец (Pb) – остальное

• **Применение:** волновая пайка



mail@liontech.ru
liontech.ru
8 (800) 555-68-89



**СОБСТВЕННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО
ПАЯЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

mail@qlts.ru
qlts.ru
+7 (960) 271-28-59