

**IPC**[®]

Training Center

Проводится по методике и материалам IPC и полностью соответствует международным программам.

IPC-A-610

«КРИТЕРИИ ПРИЕМКИ ЭЛЕКТРОННЫХ СБОРОК»

Компания «ЛионТех» проводит тренинги по стандарту IPC-A-610. Обучающие программы ассоциации IPC известны во всем мире, поскольку они отвечают современным технологиям в области электронных разработок. Если Вы заинтересованы в том, чтобы применять критерии качества IPC в своем производстве и хотите научиться ориентироваться в стандарте IPC-A-610, приглашаем Вас принять участие в тренинге IPC-A-610 «Критерии приемки электронных сборок».

ПРОГРАММА

1. Влияние на компоненты электронных сборок электрических перегрузок и электростатических разрядов.
2. Организация рабочего места, защищенного от электрических перегрузок и электростатических разрядов. Правила обращения с компонентами и электронными сборками.
3. Типы установочных изделий (используемых для крепления компонентов на плату: винты, болты, шайбы, гайки, клеммы, клипсы, штифты, хомуты, заклепки, соединительные штыри. Возможные повреждения узлов.
4. Оценка критериев качества паяных соединений всех типов. Возможные отклонения в процессе пайки.
5. Критерии качества для контактных соединений:
 - обжимные изделия
 - изоляция, повреждение изоляции
 - многожильные провода, повреждение жил
 - петли для облуживания
 - контакты
6. Выводной монтаж. Критерии приемки компонентов, устанавливаемых в отверстия: монтаж компонентов, ориентация, формовка выводов, крепления компонентов, металлизированные и неметаллизированные отверстия, установка и пайка разъемов.
7. Поверхностный монтаж. Критерии приемки при производстве изделий методом поверхностного монтажа, фиксация компонентов клеем. Размерные критерии галтели для разных видов чип-компонентов и микросхем с разными видами выводов. Компоненты с теплоотводными площадками, разъемы для поверхностного монтажа, переключки из провода.
8. Повреждения компонентов. Возможные дефекты: потеря металлизации, трещины или сколы, отсутствие маркировки, обугленные компоненты, вмятины, царапины на корпусе.
9. Печатные платы и сборки. Повреждения диэлектрика платы, повреждения проводников и контактных площадок, повреждения паяльной маски, конформного покрытия, чистота поверхности платы.
10. Проводной монтаж. Навивка без припоя, плотность навивки, количество витков, повреждение изоляции, монтаж компонентов - ослабление натяжения/ нагрузки при прокладке проводов к разъемам. Высокое напряжение.

Продолжительность курса: 3 дня

Контактное лицо: Елена Ламзина

Тел.: +7 (960) 267-86-45, 8-800-555-68-89 (звонок по России бесплатный)

events@liontech.ru



Звонок по России бесплатный:

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru

Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники